

# JOINT TAPE FPO 250

## Ταινία στεγανοποίησης με διάτρητες άκρες

### Ιδιότητες

Υψηλής απόδοσης ταινία στεγανοποίησης αρμών (FPO), με διάτρητες και τις δύο πλευρές (20 mm) για καλύτερη πρόσφυση.

Το προϊόν είναι πιστοποιημένο σύμφωνα με το εναρμονισμένο πρότυπο EN 13967 ως εύκαμπτο φύλλο στεγανοποίησης. Αριθμός πιστοποιητικού: 0761-CPR-0897, MPA Braunschweig.

### Πεδία εφαρμογής

Κατάλληλη για στεγανοποίηση εξωτερικών αρμών διαστολής και άλλων κατασκευαστικών αρμών. Χρησιμοποιείται, επίσης, για συγκόλληση με τα κατάλληλα μέσα συγκόλλησης και σφράγισης σε διάφορα υποστρώματα και κρίσιμες περιοχές μεγάλης ή/και συχνής κινητικότητας. Χρησιμοποιείται σε καλυμμένες εξωτερικές εφαρμογές, για τη σφράγιση αρμών διαστολής και άλλων κατασκευαστικών αρμών με μεγάλη και/ή συχνή κινητικότητα. Εφαρμόζεται με κατάλληλη ρητίνη συγκόλλησης ή σφραγιστικό μέσο σε διάφορες επιφάνειες, αλλά μόνο εφόσον καλύπτεται επαρκώς, καθώς δεν πρέπει να μένει μόνιμα εκτεθειμένη σε υπεριώδη ακτινοβολία. Κατάλληλη επίσης για υπόγεια στεγάνωση, στεγάνωση τοίχων, δαπέδων και οροφών έναντι υπόγειων υδάτων, για τη στεγάνωση υπογείων, κατοικιών, γκαράζ στάθμευσης, δεξαμενών, κολυμβητικών δεξαμενών, στεγών και προσόψεων, καθώς επίσης για χρήση στην κατασκευή ορυχείων και σιράγγων, οδοστρώματος και γεφυρών.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Σύνθεση υλικού:	θερμοπλαστικό ελαστομερές, ανθεκτικό στη γήρανση
Απόχρωση:	γκρι
Πλάτος:	250 mm
Συνολικό πάχος:	περίπου 1,00 mm
Βάρος υλικού:	περίπου 930 g/m <sup>2</sup>
Θερμοκρασία εφαρμογής:	από -30°C έως +90°C
Σκληρότητα κατά Shore-A:	87

Μέγιστη πίεση διάρρηξης:	≥ 4 bar
Διάμηκες φορτίο θραύσης (DIN EN 12311-2- Method B):	15 N/mm <sup>2</sup>
Εγκάρσιο φορτίο θραύσης (DIN EN 12311-2- Method B):	15 N/mm <sup>2</sup>
Διαμήκης επιμήκυνση (DIN EN 12311-2 Method B):	620%
Εγκάρσια επιμήκυνση: (DIN EN 12311-2 Method B):	670%
Ελάχιστη αντίσταση σε υδροστατική πίεση (DIN EN 1928-Method A&B):	Στεγανό
Πρόσφυση (DIN EN 1348):	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>
Αντοχή στο σχίσιμο διαμήκης/εγκάρσια (DIN EN 12310-1)	260 N/260 N
Δοκιμή αποκόλλησης σε ξύλινο υπόστρωμα (ανάλογα με την κόλλα που χρησιμοποιείται)	≥ 100 N*
Ελάχιστη αντίσταση στην υπεριώδη ακτινοβολία (DIN EN ISO 4892-3):	≥ 6.500 h
Υδρατμοπερατότητα (DIN EN 1931 Method B):	60 m
Αντίδραση στη φωτιά: (EN 13501-1, DIN ISO 11925-2)	E

### Χημικές ιδιότητες

Αντίσταση μετά από αποθήκευση άνω των 7 ημερών σε θερμοκρασία δωματίου, σε χημικές ουσίες, όπως υδροχλωρικό οξύ, θειικό οξύ, κιτρικό οξύ, γαλακτικό οξύ, υδροξείδιο του καλίου, υποχλωριώδες νάτριο, αλμυρό νερό κ.ά. ανάλογα με τη συγκέντρωσή τους.

Πλάτος ταινίας	Πλάτος αρμού	Συνολική κατανάλωση EPOMAX-PL* για πάχος ~ 3 - 3,5 mm
25 cm	10 cm	~ 1,0 - 1,2 kg/m

\* Η κατανάλωση εξαρτάται από την αδρότητα της επιφάνειας.

# JOINT TAPE FPO 250

## Τρόπος χρήσης

### 1. Προετοιμασία υποστρώματος

#### Βήμα 1:

Το υπόστρωμα πρέπει να προετοιμάζεται με αμμοβολή, τρίψιμο κλπ., μετά από καθαρισμό και απομάκρυνση της σκόνης με ηλεκτρική σκούπα.

### 2. Εφαρμογή

#### Βήμα 2:

Σε περίπτωση αρμών διαστολής ή ρηγματώσεων, είναι απαραίτητο μια λωρίδα μήκους > 1 mm στο μέσο της ταινίας να μένει ελεύθερη, χωρίς να συγκολληθεί στο υπόστρωμα. Για τον λόγο αυτόν, τοποθετήστε αφρώδες ελαστικό υλικό εντός του αρμού και εφαρμόστε χαρτοταινία επί του αρμού/ρωγμής (η χαρτοταινία να έχει πλάτος διπλάσιο από αυτό του αρμού). Επιπλέον, τοποθετήστε και δεύτερη χαρτοταινία και στις δύο πλευρές του αρμού, πριν εφαρμόσετε τη ρητίνη συγκόλλησης. Η απόσταση ως τον αρμό πρέπει να είναι περίπου ίση με το πραγματικό πλάτος της ταινίας στεγανοποίησης.

#### Βήμα 3:

Εφαρμόστε την εποξειδική ρητίνη αριστερά και δεξιά των αρμών. Μην καλύψετε την κεντρική χαρτοταινία με ρητίνη.

#### Βήμα 4:

Δεν απαιτείται επί τόπου ενεργοποίηση. Σε περίπτωση που η ταινία έχει λερωθεί, καθαρίστε την επιφάνειά της με ένα στεγνό ή υγρό ύφασμα. Χρησιμοποιήστε νερό και ΟΧΙ ΔΙΑΛΥΤΗ για τον καθαρισμό.

Εφαρμόστε την ταινία επί του αρμού και πιέστε την ταινία με δύναμη πάνω στο στρώμα ρητίνης, αποφεύγοντας τη δημιουργία συμπιεσμένου αέρα με τη χρήση κατάλληλου εργαλείου.

Εφαρμόστε χαρτοταινία στο κέντρο της ταινίας στεγανοποίησης.

#### Βήμα 5:

Καλύψτε την ταινία εφαρμόζοντας τη δεύτερη στρώση ρητίνης. Προκειμένου να εξασφαλίσετε καλή πρόσφυση με την επιφάνεια, η ρητίνη πρέπει να υπερβαίνει την ταινία κατά ένα πλάτος ίσο με το πλάτος της ταινίας, έως και διπλάσιο των πλευρικών χαρτοταινιών.

#### Βήμα 6:

Αφαιρέστε την χαρτοταινία από τη μέση της ταινίας, καθώς και τις δύο πλευρικές ταινίες, μερικά λεπτά μετά την εφαρμογή.

#### Βήμα 7:

Αφού στεγνώσει, η εποξειδική ρητίνη σκληραίνει πολύ και ενδέχεται να εμφανίσει αιχμηρά άκρα. Προκειμένου να προστατευθούν τόσο οι χρήστες όσο και η ταινία, συνιστάται να λειαινούνται τα άκρα της εποξειδικής ρητίνης με βούρτσα, λίγα λεπτά μετά την αφαίρεση της χαρτοταινίας.

#### Βήμα 8:

Σε περίπτωση υψηλότερης υδροστατικής πίεσης (> 1,5 bar έως και 3 bar) ή αρνητικής πίεσης, προστατεύστε τον αρμό με μια μεταλλική πλάκα.

### Αλληλοεπικάλυψη με θερμοσυγκόλληση σε περίπτωση αρμών διαστολής

#### Βήμα 1:

Χρησιμοποιήστε κατάλληλο πιστόλι αέρα, με τις σωστές ρυθμίσεις:

- Θερμοκρασία: 340°C
- Ισχύς αέρα: 3
- Ακροφύσιο: 20 ή 40 mm
- Ρολό

#### Βήμα 2:

Τα μέρη που θα συγκολληθούν πρέπει να τραχύνονται ή να τρίβονται με γυαλόχαρτο.

#### Βήμα 3:

Συνεχίστε με θερμοσυγκόλληση.

Ελάχιστη αλληλοεπικάλυψη: 100 mm.

Για να εξασφαλίσετε καλή ελαστικότητα στην ταινία, συνιστάται να συγκολλούνται τα δύο μέρη πριν την τοποθέτηση.

### Αλληλοεπικάλυψη με εποξειδική ρητίνη σε περίπτωση αρμών χωρίς κινητικότητα ή με μικροκινητικότητα

#### Βήμα 1:

Ενώστε τα δύο μέρη της ταινίας με εποξειδική ρητίνη.

Ελάχιστη αλληλοεπικάλυψη: 100 mm.

Πιέστε τα δύο μέρη με δύναμη το ένα πάνω στο άλλο, αποφεύγοντας τη δημιουργία εγκλωβισμένου αέρα με χρήση κατάλληλου εργαλείου.

# JOINT TAPE FPO 250

## Βήμα 2:



Καλύψτε την ταινία εφαρμόζοντας τη δεύτερη στρώση ρητίνης.

### Συσκευασία

Ρολά μήκους 20 m.

### Χρόνος ζωής – Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής, στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο δροσερό, ξηρό και προστατευμένο από άμεση ηλιακή ακτινοβολία. Εάν η ταινία προστασίας έχει ανοιχθεί, εφαρμόστε το υλικό εντός 2 μηνών.

		 0761 – CPR -0897	
0761 - 20			
<b>JOINT TAPE FPO</b> EN 13967 : 2012			
<b>ISOMAT S.A.</b> 17 <sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece			
Properties	Test conditions	Unit	Tolerance
Mass per unit area	DIN EN 1849-2	g/m <sup>2</sup>	880-980
Thickness	DIN EN 1849-2	mm	0,9-1,1
Tensile properties	DIN EN 12311-2 Method B	N/mm <sup>2</sup>	longitudinal: ≥ 12,5 lateral: ≥ 12,5
Elongation	DIN EN 12311-2 Method B	%	longitudinal: ≥ 500 lateral: ≥ 500
Tear resistance (Nail shank)	DIN EN 12310-1	N	longitudinal: ≥ 200 lateral: ≥ 200
Water tightness	DIN EN 1928-B 400kPa/72 Std.	passed	
Resistance to impact	DIN EN 12691 A: Alu plate B: EPS panel	mm	≤ 250 ≤1500
Shear resistance of the joint seams	DIN EN 12317-2	N/50mm	≤ 300
Reaction to fire	EN 13501-1		Class E