

TOPCOAT-PAS 780

2-komponentni, providni, UV stabilni, poliaspartični završni premaz

Opis

TOPCOAT-PAS 780 je 2-komponentni, providni, alifatični, poliaspartični završni premaz koji se brzo suši. Formira vodonepropusnu, neprobijnu membranu bez šavova koja nudi sledeće prednosti:

- Vrhunska mehanička otpornost.
- Odlična UV stabilnost.
- Visoka otpornost na abraziju.
- Odlična otpornost na širok spektar hemikalija.
- Visoka otpornost na pešački i automobilski saobraćaj

Sertifikovan prema EN 1504-02 i klasifikovan kao premaz za površinsku zaštitu premaza. Sertifikovan je CE oznakom.

Primena

TOPCOAT-PAS 780 je pogodan kao završni zaštitni sloj na unutrašnjim ili spoljnim podnim sistemima, kao što su:

- Dekorativni microcementni premazi.
- Sistemi sa dekorativnim kvarcnim agregatom (kameni tepih).
- Sistemi sa dekorativnim ljuspicama
- Industrijski podovi u skladištima, laboratorijama, izložbenim prostorima, garažama itd.

Može se koristiti i kao vezivo za sisteme sa dekorativnim kvarcnim agregatom (stone carpet) ili dekorativnim ljuspicama.

Tehnički opis

1. Svojstva proizvoda u tečnom obliku

Oblik:	2-komponentna, poliaspartična smola
Boja:	providna (sjajna)
Gustina (A+B):	1.07 kg/l
Viskoznost:	1,400 mPa·sek (na +23°C)
Odnos mešanja (A:B):	52.5:47.5 po težini

Otvoreno vreme za rad:

(10°C)	~ 25 minuta
(23°C)	~ 20 minuta
(30°C)	~ 15 minuta

2. Svojstva osušene membrane:

Zatezna čvrstoća: (EN-ISO 527)	49 N/mm ²
Čvrstoća prema SHORE D:	81
Sila prijanjanja: (EN 1542)	> 3.0 N/mm ² (lom po betonu)
Otpornost na abraziju: (EN 13892-4 (BCA))	AR 0.5
Otpornost na udare (EN ISO 6272):	1.9 Nm
<u>Vreme sušenja (na 23°C)</u>	
Pešački saobraćaj:	5 sati
Blag saobraćaj:	9 sati
Potpuno sušenje:	4 dana

Uputstva za upotrebu

1. Priprema podloge

Podloga mora biti suva, čista, bez masnoća, trošnih materijala, prašine, itd.

2. Mešanje

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) pakuju se u dve odvojene posude, u odgovarajućem težinskom odnosu. Cela količina komponente B se dodaje komponenti A. Dve komponente treba mešati oko 2-3 minuta koristeći mikser male brzine (300 o/min). Važno je da se mešavina temeljno promeša blizu strana i dna posude, kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Preporučuje se da se pusti da odstoji nekoliko minuta nakon mešanja, kako bi zarobljen vazduh mogao da izađe iz smeše.

PRIMENA

1. Kao prozirni završni premaz za sistem sa dekorativnim ljuspicama

TOPCOAT-PAS 780 se sipa na pripremljenu površinu (posip od kvarcnog peska ili ljuspica) zatim razastre gumenom alatkom i ispegla pomoću valjka sa kratkim ili vlaknima srednje dužine. Ako je potreban drugi sloj, on se može naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja.

TOPCOAT-PAS 780

Niže temperature će produžiti vreme nakon koga se može naneti naredni sloj.

Potrošnja: 300-400 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

2. Kao vezivo i završni premaz za sistem sa dekorativnim kvarcnim agregatom ili ljuspicama

1 Korak: Nanošenje posipa

TOPCOAT-PAS 780 se sipa na pripremljenu površinu, razastire gumenim alatom i zapeglava pomoću kratkodlakog ili valjka sa vlaknima srednje dužine.

Potrošnja: 300-350 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

Nakon toga se vrši posipanje prethodno izmešanih dekorativnih ljuspi ili obojenih kvarcnih agregata na svež vezivni sloj do zasićenja.

Osigurajte da posip od ljuspi/agregata pokriva celu površinu. Pre narednog koraka je neophodno da se sistem veziva i posipa dovoljno veže toliko da je preko njega moguć pešački saobraćaj bez oštećenja površine. Uklonite višak ljuspi/agregata sa površine. Uklanjanje viška ljuspi/agregata vrši se čišćenjem, nakon čega sledi usisavanje dok se površina ne oslobodi svih nevezanih čestica i prašine.

2 Korak: Prozirni završni sloj

TOPCOAT-PAS 780 se sipa na pripremljenu površinu (posip sa kvarcnim peskom ili ljuspicama), raspoređuje se gumenim alatom i zapeglava pomoću kratkodlakog, ili valjka sa vlaknima srednje dužine.

Ako je potreban drugi sloj, moguće ga je naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja.

Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem.

Potrošnja: 300-400 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

3. Kao prozirni zaštitni završni premaz na ukrasnim mikrocementnim sistemima

Mikrocementni sloj je zaštićen nanošenjem alifatskog poliaspartnog završnog premaza TOPCOAT-PAS 780.

Idealan je za unutrašnje, slabo ventilirane prostore, jer je bez rastvarača i gotovo bez mirisa.

TOPCOAT-PAS 780 se sipa na pripremljenu površinu, raspoređuje se pomoću gumenog alata i zapeglava pomoću kratkodlakog ili valjka sa vlaknima srednje dužine.

Ako je potreban drugi sloj, moguće ga je naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja. Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem.

Potrošnja: 250-350 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

TOPCOAT-PAS 780 obično potamni površinu. U slučaju da to nije poželjno, preporučuje se korišćenje VS-W laka na sledeći način:

Prvo, akrilni lak na bazi vode VS-W (razblažen vodom 1:1) se nanosi u jednom sloju uz potrošnju od 150-200 ml/m².

Nakon 24 sata, TOPCOAT-PAS 780 se nanosi u jednom ili dva sloja.

Proizvod se sipa na pripremljenu površinu, raspoređuje se pomoću gumenog alata i zapeglava pomoću kratkodlakog ili valjka sa vlaknima srednje dužine.

Ako je potreban drugi sloj, moguće ga je naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja.

Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem.

Potrošnja: 250-350 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

Upotreba VS-W sprečava intenzivno potamnivanje površine mikrocementnog premaza, uzrokovano TOPCOAT-PAS 780.

Alat očistiti razređivačem SM-16 dok je TOPCOAT-PU 780 još uvek svež.

4. Kao zaštitni premaz za industrijske podove

Betonske površine

Podloga mora biti potpuno suva, čista, bez masnoća, trošnih materijala, prašine, itd.

TOPCOAT-PAS 780 se sipa na pripremljenu površinu, raspoređuje se pomoću gumenog alata i zapeglava pomoću kratkodlakog ili valjka sa vlaknima srednje dužine.

Ako je potreban drugi sloj, moguće ga je naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja. Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem.

Potrošnja: 300-400 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

TOPCOAT-PAS 780

Pakovanje

Kante od 1 kg i 3 kg.

Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva u originalnoj, neotvorenoj ambalaži, u suvim uslovima i bez mraza, dalje od direktne sunčeve svetlosti.

Preporučena temperatura skladištenja: između + 5°C i + 35°C.

Napomene

- Otvoreno vreme poliaspartičnih materijala mnogo zavisi od temperature. Idealna temperatura primene je između +15°C i +25°C, za šta proizvod dobija optimalnu obradivost i vreme sušenja. Temperatura prostorije ispod +15°C će produžiti vreme sušenja, dok će je temperature iznad +30°C smanjiti. Preporučuje se blago zagrevanje proizvoda u zimskom periodu i skladištenje proizvoda u hladnoj prostoriji pre upotrebe tokom leta.
- Vezivanje uzastopnih slojeva može da bude ozbiljno narušeno dejstvom vlage ili prljavštine između njih.
- Poliaspartične slojeve treba zaštititi od vlage 4-6 sati nakon nanošenja. Vлага može izbeliti površinu ili/i učiniti je lepljivom. Vлага takođe može poremetiti vezivanje - očvršćavanje. Izbledele ili lepljive slojeve u delovima površine treba ukloniti brušenjem i ponovo postaviti.
- U slučaju da je vreme čekanja između nanošenja uzastopnih slojeva duže nego što je predviđeno ili u slučaju da stari podovi treba da se ponovo prekriju, površinu treba temeljno očistiti i prebrusiti pre nanošenja novog sloja.
- Maksimalno vreme-narednog sloja je 48 sati.
- Temperatura tokom nanošenja i očvršćavanja proizvoda treba da bude između +8°C i +35°C.
- Sadržaj vlage u podlozi mora biti ispod 4%, a vlažnost okoline ispod 65%.
- TOPCOAT-PAS 780 je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017 i 36 / 2018) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), Maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za podkategoriju proizvoda i tip WB 140 g/l (2013) za gotov proizvod.

Gotov TOPCOAT-PAS 780 sadrži maksimalno 140 g/l VOC.



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

EN 1504-02

DoP No.: TOPCOAT PAS 780 / 1872-01

Surface protection products
Coating

Water vapour permability: Class I (Permeable)

Capillary absorption: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{hr}^{0,5}$

Adhesion strength: $\geq 2,0 \text{ MPa}$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances: comply with 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs