

DUROFLOOR-PU 211

Revêtement de sol autonivelant, bi-composant, à base de polyuréthane, sans solvants

Description

DUROFLOOR-PU 211 est un système polyuréthane, à deux composants, coloré, sans solvants, pour les applications intérieures. DUROFLOOR-PU 211 peut aussi être utilisé pour des applications extérieures, en utilisant une peinture polyuréthane aliphatique comme protection. Il offre les avantages suivants :

- Haute résistance mécanique.
- Propriétés d'élasticité dures.
- Bonne réaction aux contraintes chimiques.
- Excellente adhérence au substrat grâce à l'utilisation d'un apprêt approprié.
- Très bonne maniabilité et propriétés autonivelantes.
- Faible teneur en COV.
- Capable de créer une surface de sol finale antidérapante.
- Facile à nettoyer.
- Plage de température de fonctionnement de -40°C à +80°C.

Certifié selon EN 1504-2 et classé comme enduit pour la protection de surface du béton. No. de certificat : 2032-CPR-10.11.

Certifié aussi selon EN 13813 et classé comme SR-B2, 0-AR0, 5-IR4. Marqué CE.

Certifié pour les applications de sol de sécurité dans les zones de manipulation et de transformation des aliments (ISEGA, Allemagne, No. de certificat 52987 U 20).

Domaines d'application

DUROFLOOR-PU 211 est utilisé comme enduit autonivelant en ajoutant du sable de quartz M32. Il peut, également, être utilisé sans ajouter du sable de quartz, comme enduit de sol autonivelant en couche mince. Convient pour :

- Espaces de stockages et de production industriels.
- Cuisines professionnelles.
- Réfrigérateurs et congélateurs professionnels.
- Hôpitaux et laboratoires.
- Industries artisanales et entrepôts.
- Zones et magasins d'exposition.
- Espaces à bureau.

- Ateliers de réparation de voitures.
- Espaces de stationnement, etc.

Il est conforme aux exigences de LEED (règle 1113 – SCQAMD) concernant les limites des composés organiques volatils (COV), classé comme enduit de maintenance industrielle (MI), Code 19. Limite de COV : <100 g/l.

Données techniques

Base chimique : résine polyuréthane à 2 composants

Couleurs : RAL 7040
Autres couleurs sur demande.

En tant qu'enduit de sol autonivelant pour une épaisseur d'application > 1 mm en ajoutant du sable de quartz M32 à un rapport en poids de 1:0.7.

Viscosité : ≈ 5,500 mPa.s à +23°C

Densité : 1.58 kg/l

Vie en pot : ≈ 25 min à +20°C

Réaction au feu (EN 13501-1) : F_{fi}

Température minimale de durcissement : +8°C

Dureté selon SHORE D : 74

Circulation piétonnière : après 8 h à +23°C

Revêtement : après 24 h à +23°C

Solidité finale : après 7 jours à +23°C

Résistance à l'abrasion : AR 0.5 (Méthode BCA, EN 13892-4)

Résistance aux chocs : IR6 (EN ISO 6272)

Résistance en compression : > 45 N/mm² (EN 13892-2)

Résistance à la flexion : > 25 N/mm² (EN 13892-2)

Adhérence : > 3 N/mm² (point de rupture du béton)

DUROFLOOR-PU 211

En tant qu'enduit de sol autonivelant pour une épaisseur d'application d'environ 1 mm sans ajouter du sable de quartz

Viscosité :	≈ 2,000 mPa.s à +23°C
Densité :	1.25 kg/l
Rapport de mélange (A:B) :	100:30 en poids
Vie en pot :	≈ 25 min à +20°C
Température minimale de durcissement :	+8°C
Dureté SHORE D :	70
Circulation piétonnière :	après 8 h à +23°C
Revêtement :	après 24 h à +23°C
Solidité finale :	après 7 jours à +23°C
Résistance à l'abrasion : (Méthode BCA, EN 13892-4)	AR 0,5
Résistance aux chocs : (EN ISO 6272)	IR4
Résistance à la tension : (EN ISO 527-3)	> 17 N/mm ²
Allongement du film à la rupture (EN ISO 527-3) :	> 40%
Adhérence :	> 3 N/mm ² (rupture du béton)
Nettoyage des outils :	
Les outils doivent être soigneusement nettoyés à l'aide du solvant SM-28 immédiatement après l'usage.	

Mode d'emploi

1. Préparation du substrat

La surface à revêtir doit être :

- Sec et solide.
- Exempte de matériaux obstruant l'adhérence, poussière, matériaux meubles, graisse, etc.
- Protégée contre les attaques d'humidité par en-dessous.

De plus, les conditions suivantes doivent être remplies :

a) Substrats cimentaires :

Qualité du béton :	au moins C20/25
Qualité de la chape en ciment :	teneur en ciment 350 kg/m ³
Âge :	au moins 28 jours
Humidité :	moins de 4%

b) Surfaces en fer et en acier :

Elles doivent être exemptes de rouille ou de tout type de corrosion pouvant nuire à l'adhérence. En outre, selon sa nature, le substrat doit être correctement préparé par brossage, ponçage, grenailage, fraisage, sablage, projection d'eau, etc.

Ensuite, la surface doit être complètement nettoyée de la poussière à l'aide d'un aspirateur puissant.

2. Apprêtage

La surface est apprêtée avec l'apprêt époxy DUROFLOOR-PSF.
Consommation : 200-300 g/m².

Dès que l'apprêt est sec, les imperfections du substrat (fissures, trous) doivent être restaurées à l'aide du DUROFLOOR-PSF, mélangé avec du sable de quartz d'une granulométrie de 0.1 à 0.4 mm (ou du sable Q35) à un rapport en poids 1:2 à 1:3.

Les surfaces métalliques doivent être apprêtées avec l'enduit époxy anticorrosion EPOXYCOAT-AC.

DUROFLOOR-PU 211 doit être appliqué dans les 24 heures suivant l'apprêtage.

Dans le cas où DUROFLOOR-PU 211 est destiné à être appliqué au-delà des 24 heures après l'apprêtage, la surface doit être saupoudrée de sable de quartz (granulométrie de 0.4 à 0.8 mm), tandis que l'apprêt est encore frais afin d'assurer une bonne adhérence. Une fois l'apprêt durci, les particules libres doivent être éliminées avec un aspirateur puissant.

DUROFLOOR-PU 211

Substrat humide

Si le produit est destiné à être appliqué sur un sol cimentaire humide (taux d'humidité supérieur à 4%), la surface doit être apprêtée avec l'apprêt polyuréthane à deux composants PRIMER-PU 140 ou l'apprêt époxy à deux composants DUOPRIMER-SG.

3. Mélange du DUROFLOOR-PU 211

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux récipients séparés, à un rapport de mélange prédéterminé. Tout d'abord, le composant A doit être bien agité et versé dans un récipient propre. Ensuite, tout le contenu du composant B est ajouté au composant A tout en agitant continuellement. Les deux composants doivent être mélangés pendant environ 3 minutes à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 tr/min).

Assurez-vous d'atteindre correctement les parois et le fond du récipient afin que le durcisseur soit uniformément dispersé. Si DUROFLOOR-PU 211 est destiné à être utilisé comme couche autonivelante d'une épaisseur supérieure à 1 mm, ajouter du sable de quartz M32 à un rapport en poids de 1:0.7 (résine polyuréthane au sable de quartz), et continuer à agiter pendant environ 3 minutes à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 tr/min) jusqu'à ce que le mortier de résine soit complètement uniforme.

4. Application – Consommation

Dans tous les cas, après avoir mélangé le DUROFLOOR-PU 211 le matériau doit être laissé au repos pendant environ 2 à 3 minutes. Après cela, il peut être appliqué. En fonction du type de sol et de la forme désirée de la surface finale, on peut considérer les deux cas d'application suivants

a) Revêtement de sol autonivelant – Surface finale lisse

Le mortier de résine est appliqué par coups de peignage à l'aide d'une truelle dentelée d'une épaisseur de > 1 mm.

Consommation de DUROFLOOR-PU 211 (A+B) : 0.93 kg/m²/mm.

Consommation de sable quartz M32 : 0.65 kg/m²/mm.

La couche autonivelante doit être laminée à l'aide d'un rouleau porc-épic spécial pour aider l'air emprisonné à s'échapper. De cette façon, nous évitons la formation de bulles.

b) Revêtement de sol autonivelant (sans ajouter du sable de quartz) – Surface finale lisse

DUROFLOOR-PU 211 (A+B) appliqué par coups de peignage à l'aide d'une truelle dentelée d'une épaisseur d'environ 1 mm.

Consommation du DUROFLOOR-PU 211 (A+B): 1.25 kg/m²/mm.

La couche autonivelante doit être laminée à l'aide d'un rouleau porc-épic spécial pour aider l'air emprisonné à s'échapper. De cette façon, nous évitons la formation de bulles.

c) Surface finale antidérapante

Une nouvelle couche DUROFLOOR-PU 211 est appliquée sur la surface durcie du DUROFLOOR-PU 211, ayant une consommation d'environ 300 g/m².

Ensuite, du sable de quartz (sable M32 ou sable d'une granulométrie de 0.1 à 0.4mm) est répandu sur la couche encore fraîche pour obtenir l'effet antidérapant désiré.

Consommation du sable de quartz : 3-4 kg/m².

Une fois que le DUROFLOOR-PU 211 a durci, les particules libres doivent être éliminées avec un aspirateur puissant. Enfin, une couche de finition DUROFLOOR-PU 211 est appliquée.

Consommation : 150-250 g/m².

Pour les applications extérieures du DUROFLOOR-PU 211, le processus ci-dessus pour une surface antidérapante s'effectue de la même manière, en utilisant l'enduit polyuréthane aliphatique DUROFLOOR-PU comme couche de protection finale.

Emballage

DUROFLOOR-PU 211 est fourni en contenants de 16 kg (A+B). Les composants A et B sont fournis selon un rapport de mélange en poids prédéterminé.

Le sable quartz M32 est disponible en sacs de 25 kg.

DUROFLOOR-PU 211

Durée de vie – Stockage

12 mois à compter de la date de production, si stocké dans son emballage d'origine non ouvert à l'abri de l'humidité et du soleil. Température de stockage recommandée : de +5°C à +35°C.

Remarques


- La durée de traitement des systèmes polyuréthanes est affectée par la température ambiante. La température idéale d'application se situe entre +15°C et +25°C afin d'assurer une maniabilité et un temps de durcissement optimaux. Une température ambiante basse (<+15°C) retardera le temps de durcissement, tandis qu'à des températures élevées (>+30°C), le durcissement sera plus rapide. Il est recommandé de préchauffer légèrement les matériaux en hiver et de les stocker dans une pièce fraîche en été.
- L'adhérence entre les couches successives peut-être gravement affectée par l'humidité ou la saleté.
- Dans le cas où le temps de recouvrement est plus long que prévu ou si les anciens sols doivent être à nouveau recouverts, le substrat doit être soigneusement nettoyé et poli avant d'appliquer la nouvelle couche.


- Lors de l'application du DUROFLOOR-PU 211, la température du substrat doit être d'au moins 3 degrés plus élevée que le point de rosée.
- L'application de différents codes de fabrication au DUROFLOOR-PU 211 pour le même projet pourrait entraîner des variations de couleurs.
- Après le durcissement, DUROFLOOR-PU 211 est complètement inoffensif.
- Avant l'application, consulter le mode d'emploi sécuritaire et les précautions inscrits sur l'emballage.
- DUROFLOOR-PU 211 est destiné uniquement à un usage professionnel.

Composés Organiques Volatiles (COV)

Selon la directive 2004/42/CE (annexe II, tableau A), la teneur maximale autorisée en COV pour la sous-catégorie du produit j, type PS est de 500 g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi. Le produit prêt à l'emploi DUROFLOOR-PU 211 contient au maximum of 500 g/l de VOC.

DUROFLOOR-PU 211

 2032
ISOMAT S.A. 17 ^e km Thessaloniki – Ag. Athanasios B.P.1043, 570 03 Ag Athanasios, Grèce 19
2032-CPR-10.11 No DoP.: DUROFLOOR-PU 211 / 1877-01 EN 1504-2 Produits de protection de surfaces Revêtement Perméabilité au CO ₂ : Sd > 50m Perméabilité à la vapeur d'eau : Classe I (perméable) Absorption capillaire : $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ Adhérence : $\geq 0.8 \text{ N/mm}^2$ Réaction au feu : Euroclasse F Substances dangereuses : conformément au 5.3


ISOMAT S.A. 17 ^e km Thessaloniki – Ag. Athanasios B.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce 19
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Matériau de chape en résine synthétique pour une utilisation en intérieur dans les bâtiments No. de DoP : DUROFLOOR-PU 211/1870-01 Réaction au feu : F Rejet de substances corrosives : SR Perméabilité à l'eau : NPD Résistance à l'eau : AR0,5 Adhérence : B2,0 Résistance aux chocs : IR4 Isolation acoustique : NPD Absorption acoustique : NPD Résistance thermique : NPD Résistance chimique : NPD

ISOMAT S.A.
PRODUITS CHIMIQUES CONSTRUCTIFS ET MORTIERS
BUREAUX PRINCIPAUX – USINE :
17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE
Tél. : +30 2310 576 000, Fax : +30 2310 576 029
www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu