

TOPCOAT-PAS 760

2-komponentni, pigmentirani, UV stabilni, poliaspartični završni premaz

Opis

TOPCOAT-PAS 760 je 2-komponentni, pigmentirani, alifatski, poliaspartični brzo vezujući završni premaz bez rastvarača. Formira vodonepropusnu, neprobijnu membranu bez šavova koja nudi sledeće prednosti:

- Vrhunska mehanička otpornost.
- Odlična UV stabilnost.
- Visoka otpornost na abraziju.
- Odlična otpornost na širok spektar hemikalija.
- Visoka otpornost na pešački i automobilski saobraćaj.

Sertifikovan prema EN 13813 i klasifikovan kao SR-B2,0-AR0,5-IR11 tip premaza. Sertifikovan je CE oznakom.

Primena

TOPCOAT-PAS 760 je namenjen za upotrebu:

- Kao završni sloj na izloženim PU hidroizolacionim slojevima za ravne krovove, balkone, terase, šetališta i parkirališta, posebno kada je potrebna otpornost na mehanička opterećenja;
- Kao završni sloj nad izloženim epoksidnim sistemima;
- Kao završni sloj nad izloženim poliureatnim sistemima;
- Kao zaštitni premaz za industrijske podove.

TOPCOAT-PAS 760 je takođe pogodan za unutrašnjost ili spoljašnjost:

- Dekorativni sistemi sa posipom od ljuspica.

Tehnički opis

1. Svojstva proizvoda u tečnom obliku:

Oblik:	2-komponentna, poliaspartična smola
Boje:	siva (sjaj)
Gustina (A+B):	1.38 kg/l
Viskoznost:	2,060 mPa·sec (na +23°C)

Odnos mešanja (A:B): 64:36 po težini

Otvoreno vreme za rad:

(10°C)	~ 40 minuta
(23°C)	~ 30 minuta
(30°C)	~ 25 minuta

2. Svojstva osušene membrane:

Zatezna čvrstoća: (EN ISO 527)	15.50 N/mm ²
Izduženje kod loma: (EN ISO 527)	> 130%
Čvrstoća prema SHORE D:	64
Sila prijanjanja: (EN 1542)	3.0 N/mm ² (lom po betonu)
Otpornost na abraziju: (ASTM D 4060 TABER TEST, 7 dana CS 17/1000/1000)	69 mg
Otpornost na abraziju (EN 13892-4 (BCA)):	AR 0.5
Otpornost na udare (EN ISO 6272):	11.4 Nm
<u>Vreme sušenja (na 23°C)</u>	
Pešački saobraćaj:	5 sati
Blag saobraćaj:	11 sati
Potpuno sušenje:	4 dana

Uputstva za upotrebu

1. Priprema podloge

Podloga mora biti suva, čista, bez masnoća, trošnih materijala, prašine, itd.

2. Mešanje

Komponente A (smola) i B (učvršćivač) pakuju se u dve odvojene posude, u odgovarajućem težinskom odnosu. Cela količina komponente B se dodaje komponenti A. Dve komponente treba mešati oko 2-3 minuta koristeći mikser male brzine (300 o/min). Važno je da se mešavina temeljno promeša blizu strana i dna posude, kako bi se postigla ravnomerna disperzija učvršćivača. Preporučuje se da se pusti da odstoji nekoliko minuta nakon mešanja, kako bi zarobljen vazduh mogao da izađe iz smeše.

TOPCOAT-PAS 760

PRIMENA

1. Kao završni premaz preko poliuretanske tečne hidroizolacione membrane ili poliurea sistema

Podloga mora biti potpuno suva, čista, bez masnoća, slabo vezanog materijala, prašine, itd. Postojeći poliuretanski ili poliurea hidroizolacioni premazi ne zahtevaju prajmerisanje. TOPCOAT-PAS 760 se sipa na pripremljenu površinu, raspoređuje se gumenim alatom i zapeglava upotrebom kratkodlakog, ili valjka sa vlaknima srednje dužine. Ako je potreban drugi sloj, može se naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja. Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem. Potrošnja: 250-400 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

2. Kao zaštitni premaz za industrijske podove

Betonske površine

Podloga mora biti potpuno suva, čista, bez masnoća, trošnih materijala, prašine, itd. Betonske površine moraju biti premazane epoksidnim prajmerom DUROFLOOR-PSF, uz potrošnju od približno 200 g/m². Nanošenje TOPCOAT-PAS 760 treba da usledi u naredna 24 sata. TOPCOAT-PAS 760 se sipa na pripremljenu površinu, raspoređuje se gumenim alatom i zapeglava upotrebom kratkodlakog, ili valjka sa vlaknima srednje dužine. Ako je potreban drugi sloj, može se naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja. Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem. Potrošnja: 300-400 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

3. Kao vezivo za dekorativni sistem sa posipom od ljuspica

Betonske površine

Podloga mora biti potpuno suva, čista, bez masnoća, trošnih materijala, prašine, itd. Betonske površine moraju biti premazane epoksidnim prajmerom DUROFLOOR-PSF, uz potrošnju od približno 200 g/m².

Nanošenje TOPCOAT-PAS 760 treba da usledi u naredna 24 sata.

1. Korak: Nanošenje posipa

TOPCOAT-PAS 760 se sipa na pripremljenu površinu, raspoređuje se gumenim alatom i zapeglava upotrebom kratkodlakog, ili valjka sa vlaknima srednje dužine. Potrošnja: 300-350 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge. Posipanje površine prethodno izmešanim dekorativnim ljuspama preko vezivnog sloja do zasićenja. Sačekati da sistem sa posipom očvrstne dovoljno da je moguć pešački saobraćaj, bez oštećenja površine. Uklanjanje viška posutog materijala se vrši prvo četkanjem metlom, a potom i usisavanjem dok površina ne bude čista od nevezanih čestica i prašine.

2. Korak: Prozirni završni sloj sa TOPCOAT-PAS 780

TOPCOAT-PAS 780 se sipa na pripremljenu površinu (posip sa ljuspama), raspoređuje se gumenim alatom i zapeglava upotrebom kratkodlakog, ili valjka sa vlaknima srednje dužine. Ako je potreban drugi sloj, može se naneti 4-5 sati (na 23°C) nakon prvog sloja. Niže temperature će produžiti vreme u kome proizvod može da se ponovo premaže novim slojem. Potrošnja: 300-400 g/m² po sloju, u zavisnosti od podloge.

Alat očistiti razređivačem SM-28 dok su TOPCOAT-PU 780 i TOPCOAT-PAS 760 još uvek sveži.

Pakovanje

Kante od 7 kg i 25 kg.

Skladištenje

12 meseci od datuma proizvodnje, ako se čuva u originalnoj, neotvorenoj ambalaži, u suvim uslovima i bez mraza, dalje od direktne sunčeve svetlosti. Preporučena temperatura skladištenja: između +5°C i +35°C.

Preporučuje se da komponentu B čvrsto zatvorite u originalnu ambalažu, jer u slučaju kontakta sa vlagom u okolini, ona će se stvrdnuti.

TOPCOAT-PAS 760

Napomene

- Poliaspartične slojeve treba zaštititi od vlage 4-6 sati nakon nanošenja. Vлага može izbeliti površinu ili/i učiniti je lepljivom. Vлага takođe može poremetiti vezivanje - očvršćavanje. Izbledele ili lepljive slojeve u delovima površine treba ukloniti brušenjem i ponovo postaviti.
- U slučaju da je vreme čekanja između nanošenja uzastopnih slojeva duže nego što je predviđeno ili u slučaju da stari podovi treba da se ponovo prekriju, površinu treba temeljno očistiti i prebrusiti pre nanošenja novog sloja.
- Maksimalno vreme za nanošenje narednog sloja je 48 sati.
- Temperatura tokom nanošenja i očvršćavanja proizvoda treba da bude između +8°C i +35°C.
- Sadržaj vlage u podlozi mora biti ispod 4%, a vlažnost vazduha ispod 65%.
- Mogućnost obrade poliaspartičnih materijala je pod uticajem temperature. Idealna temperatura primene je između +15°C i +25°C, za šta proizvod dobija optimalnu obradivost i vreme sušenja. Temperatura prostorije ispod +15°C će produžiti vreme sušenja, dok će je temperature iznad +30°C skratiti. Preporučuje se blago zagrevanje proizvoda u zimskom periodu i skladištenje proizvoda u hladnoj prostoriji pre upotrebe tokom leta.
- Vezivanje uzastopnih slojeva može da bude ozbiljno narušeno dejstvom vlage ili prljavštine između njih.
- TOPCOAT-PAS 760 je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Ispariva organska jedinjenja (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017 i 36 / 2018) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), Maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za podkategoriju proizvoda i tip WB 140 g/l (2013) za gotov proizvod. Gotov TOPCOAT-PAS 760 sadrži maksimalno 140 g/l VOC.



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR11

Synthetic Resin screed material for use
internally in buildings

DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01

Reaction to fire: F

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: AR0,5

Adhesion: B2,0

Impact resistance: IR11

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

TOPCOAT-PAS 760

CE

2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

19

2032-CPR-10.11

DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Permeability to CO₂: Sd > 50m

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Adhesion: $\geq 0.8 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.rs e-mail: info@isomat.rs