

## 2K-Epoxydkleber für Fliesen und Platten

### Eigenschaften

ISOMAT AK 50 ist ein zweikomponentiger, lösemittelfreier Fliesenkleber auf Epoxidharzbasis. Nach der Aushärtung weist er eine hohe Druck-, Biegezug- und Haftzugfestigkeit auf. ISOMAT AK 50 ist beständig gegen eine Vielzahl von Säuren und Laugen, betonangreifende Wässer, Reinigungsmittel, Meerwasser und Sole. Weiterhin zeichnet sich ISOMAT AK 50 durch optimale Verarbeitungseigenschaften aus, und ist im frischen Zustand mit Wasser abwaschbar.

ISOMAT AK 50 ist als Reaktionsharzklebstoff der Klasse R2T nach EN 12004 geprüft.

### Anwendungsgebiete

ISOMAT AK 50 findet dort Anwendung, wo eine hohe chemische und mechanische Belastung angefordert ist. Isomat AK 50 ist ideal zum Verkleben von keramischen Fliesen und Platten auf Wand- und Bodenuntergründen aus Beton, Estrich, Putz, altem Fliesenbelag u.ä. gemäß DIN 18157 Teil 3. ISOMAT AK 50 wird in Industrieräumen wie Brauereien, Molkereien, Laboratorien, fleischverarbeitenden Betrieben und weiteren Bereichen der Lebensmittel- und chemischen Industrie sowie in Schwimmbädern, Großküchen u.ä. eingesetzt. ISOMAT AK 50 kann auch zum Ausfugen von keramischen Fliesen- und Plattenbelägen angewendet werden.

### Technische Daten

Basis:	2K-Epoxidharz
Farbe:	hellgrau
Viskosität:	80.000 mPa.s
Mischungsverhältnis:	100:10,8 Gew.-Teile
Dichte:	1,73 kg/l
Verarbeitungszeit*):	ca. 45 Min.
Abwaschbarkeit*):	innerhalb ca. 45 Min.
Begehbarkeit*):	nach mind. 16 Stunden

\*) Diese Zeiten gelten für 23±2 °C und 50±5% rel. Luftfeuchte.

Mindesthärte-temperatur: +10°C

Leichte Belastbarkeit\*): nach ca.48 Stunden

Volle Belastbarkeit\*): nach 7 Tagen

Scherfestigkeit nach EN 12003:

- nach Trockenlagerung: 5,6 N/mm<sup>2</sup>
- nach Wasserlagerung: 5,1 N/mm<sup>2</sup>
- nach Temperaturwechsel: 4,5 N/mm<sup>2</sup>
- offene Zeit: Haftfestigkeit  
nach EN 1346: 2,9 N/mm<sup>2</sup>  
nach mind. 20 min.

Abrutschen nach EN 1308: ≤ 0,5 mm

Druckfestigkeit: 62,8 N/mm<sup>2</sup>

Biegezugfestigkeit: >35 N/mm<sup>2</sup>

Haftzugfestigkeit: > 3 N/mm<sup>2</sup>  
(Betonbruch)

\*) Diese Zeiten gelten für 23±2 °C und 50±5% rel. Luftfeuchte.

### Reinigung der Arbeitsgeräte:

Die Arbeitsgeräte müssen bei jeder Arbeitsunterbrechung mit Wasser sorgfältig gereinigt werden.

### Verarbeitung

#### 1. Untergrund

Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig, griffig und frei von trennenden und haftungsmindernden Substanzen, wie Staub, Rost, Fett, Anstrichreste u.ä. sein. Weiterhin muss er vor rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung geschützt sein. Je nach Beschaffenheit des Untergrundes sind geeignete Verfahren zur Vorbereitung wie Schleifen, Sandstrahlen, Kugelstrahlen und Fräsen auf Boden sowie Bürsten und Fegen auf Wand einzusetzen. Entsprechend dem zementgebundenen Untergrund sind außerdem folgende Kriterien zu erfüllen:

- Güte des Betons: mind. C 20/25
- Haftzugfestigkeit: ≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Restfeuchte: ausreichend trocken bis feucht (gem. DAfStb-Rili. 2001)
- Güte des Estrichs: EN 13813 CT-C25-F4
- Alter: mind. 28 Tage
- Haftzugfestigkeit: ≥ 0,80 N/mm<sup>2</sup>

- Restfeuchte: ausreichend trocken bis feucht (gem. DAfStb-Rili. 2001)

## 2. Anmischen

Beide Komponenten A (Harz) und B (Härter), werden im abgestimmten Verhältnis geliefert. Die Komponente B wird restlos in die Komponente A gegeben. Das Durchmischen beider Komponenten erfolgt für ca. 5 Min. mittels eines langsam laufenden Rührwerks (ca. 300 U/Min). Das Material muss auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufgerührt werden, damit sich der Härter überall gleichmäßig verteilt und die Mischung homogen wird.

## 3. Anwendung

### Verklebung von Fliesen und Platten

ISOMAT AK 50 wird als Fliesenkleber mit einer Glättkelle grob aufgetragen und anschließend mit einer Zahntraufel gleichmäßig ab-gekämmt. Danach sind die Fliesen oder Platten durch Einschieben und Eindrücken auf die gewünschte Stelle aufzubringen. Die Verlegung erfolgt nach DIN 18157 Teil 3. Im Außenbereich und bei hoher mechanischer Belastung ist eine hohlraumfreie Verklebung erforderlich.

### Verbrauch

Ca. 1,75 kg/m<sup>2</sup>/mm

### Lieferform

5 kg und 10 kg-Gebinde

Die Komponenten A und B liegen im abgestimmten Mischungsverhältnis vor, wobei sich das Gebinde der Komponente B im Gebinde der Komponente A befindet.

### Lagerung

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum in original verschlossenen Gebinden sowie in kühlen, trockenen und frostfreien Räumen. Es wird eine Lagerungstemperatur von +5°C bis +35°C empfohlen.

### Hinweise

- Die Verarbeitungszeit von Epoxidsystemen hängt von der Umgebungstemperatur ab. Die ideale Temperatur, bei der das Material die optimale Verarbeitbarkeit und Reaktionszeit aufweist, liegt zwischen +15°C und +25°C. Niedrige Temperaturen unter +15°C verzögern die Abbindezeit und höhere Temperaturen über +30°C verkürzen die Verarbeitungszeit. In den Wintermonaten empfiehlt es sich, das Material vor Gebrauch im Wasserbad bei ca. +50°C zu erwärmen und danach auf Raumtemperatur abkühlen zu lassen. Damit werden die Verarbeitungseigenschaften wieder hergestellt. Im Gegensatz hierzu wird in den Sommermonaten die Lagerung des Materials in kühlen Räumen empfohlen.
- Der Härter (Komponente B) ist ätzend. Deshalb ist unbedingt darauf zu achten, dass die Haut nicht mit dem Härter in Berührung kommt.
- Es empfiehlt sich beim Arbeiten Schutzhandschuhe zu tragen.
- ISOMAT AK 50 ist nach vollkommener Aushärtung gesundheitlich unbedenklich.
- Beachten Sie die auf den Gebinden angegebenen Hinweise sicherer Benutzung und Schutzmaßnahmen.
- Bitte gültiges EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

# ISOMAT AK 50



**CE**

**09**

**ISOMAT S.A.**

17. km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios,  
Griechenland

**EN 12004**

Reaktionsharzklebstoff für erhöhte  
Anforderungen mit zusätzlichen Kennwerten

- Brandverhalten	Klasse F
- Scherfestigkeit nach Trockenlagerung	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Scherfestigkeit nach Wasserlagerung	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
- Scherfestigkeit nach Temperaturwechsel	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$

**ISOMAT S.A.**

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

**HAUPTVERWALTUNG - ANLAGE**

17. km Thessaloniki - Ag. Athanasios,  
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Griechenland  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

**www.ISOMAT.eu e-mail: info@ISOMAT.eu**

Die technischen Daten und Hinweise, die in diesem Merkblatt enthalten sind, sind ein Resultat der Kenntnisse und der Erfahrung unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung, sowie aus der Anwendung in der Praxis. Da die Anwendungsbedingungen wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen sich außerhalb unseres Einflussbereiches befinden, unterliegen die Hinweise und Vorschläge keiner Rechtsverbindlichkeit. Aus diesem Grunde hat der Anwender die Eignung des Produktes auf den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung. Es gilt immer das aktuellste technische Merkblatt, das von uns angefordert oder unter [www.ISOMAT.com.de](http://www.ISOMAT.com.de) downgeloaded werden kann.

