

LEPLJENJE PLOČICA

PROBLEM

Poslednjih godina keramičke pločice predstavljaju sve češće korišćeni oblik podnih i zidnih obloga. Ovde vam skrećemo pažnju na pojedine postupke koji olakšavaju rešavanje problema, i čiji izostanak može da dovede do ozbiljnijih posledica.

LEPLJENJE PREKO STARIH PLOČICA



Pogrešan odabir pločica je doveo do propadanja sistema, tako da se javlja neophodnost njegove obnove.



Prvo se sa površine odstrani sva nečistoća i prašina.



Isomat AK 22 dodajemo u vodu uz stalno mešanje, do formiranja homogene pastozne mase. Pustimo da odstoji 10 minuta, pa još malo promešamo.



Zamešani lepak ravnomerno razastiremo po celoj površini za lepljenje zupčastom hoblericom.



Pločicu blago utiskujemo u lepak na predviđeno mesto, vodeći računa da uz pomoć plastičnih distancera zadržimo pravilnu dimenziju fuge.



Uz pomoć libele kontrolišemo nagib površine, a gumenim čekićem pločice dovodimo na njihovu finalnu poziciju.



Kada pokrijemo celu površinu, sledi fugovanje sa **MULTIFILL 3-15**, ojačanim polimernim aditivom **DS-99**.



Fug masa se razastire gumenom špahtlom, dijagonalno u odnosu na fuge.



Kad fug masa dovoljno očvrstne, finalno obrađujemo celu površinu blago pokvašenim sunderom.



Kad se fug masa potpuno osuši, celu površinu finalno čistimo blago pokvašenom tkaninom.



Na opisani način jednostavno obnavljamo keramički sloj, bez uklanjanja starih pločica.

MATERIJAL

- **Isomat AK 22** Visokokvalitetni elastični polimerni lepak za problematične površine (potrošnja: 1.5-4.0 kg/m²)
- **MULTIFILL 3-15** Polimer-cementna fug masa za širinu fuge 3-15 mm
- **DS-99** Polimerni aditiv za poboljšanje fug mase

LEPLJENJE PLOČICA NA DRVO I GIPS-PLOČE



Relativno često se javlja potreba da pločice zalepimo za drvenu ili gips podlogu.



Prvo se površina očisti od prašine i nečistoća, pa se premaže prajmerom **UNI-PRIMER**.



Pripremimo **Isomat AK-ELASTIC** dodajući komponentu A u komponentu B uz stalno mešanje.



Kada se **UNI-PRIMER** osuši, razastiremo lepak po površini pomoću zupčaste špahtle.



Potom postavljamo pločice i utiskujemo ih na predviđeno mesto.



Pomoću libele i gumenog čekića pločice dovodimo do njihovog finalnog položaja.



Kad se lepak prosuši, sledi fugovanje sa **MULTIFILL 0-5**, ojačanim aditivom **DS-99**.



MATERIJAL

- **Isomat AK-ELASTIC** Visoko elastični dvokomponentni lepak za pločice (potrošnja: 1.5-4.0 kg/m²)
- **MULTIFILL 0-5** Polimer-cementna fug masa za širinu fuge do 5 mm
- **DS-99** Polimerni aditiv za poboljšanje fug mase
- **UNI-PRIMER** Akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)

LEPLJENJE PLOČICA NA METALNE POVRŠINE



Metalna površina je izuzetno teška podloga za keramičke pločice.



Prvo se sa površine odstrane sve nečistoće, prašina i sl.



Pripremimo **Isomat AK-ELASTIC** dodajući komponentu A u komponentu B uz stalno mešanje.



Lepak razastiremo ravnomerno po površini zupčastom špahtlom.



Potom postavljamo pločice i utiskujemo ih na predviđeno mesto.



Pomoću libele i gumenog čekića pločice dovodimo do njihovog finalnog položaja.



Kad se lepak prosuši, sledi fugovanje sa **MULTIFILL 0-5**, ojačanim aditivom **DS-99**.



MATERIJAL

- **Isomat AK-ELASTIC** Visoko elastični dvokomponentni lepak za pločice (potrošnja: 1.5-4.0 kg/m²)
- **MULTIFILL 0-5** Polimer-cementna fug masa za širinu fuge do 5 mm
- **DS-99** Polimerni aditiv za poboljšanje fug mase