

POPRAVKE OBOJENIH POVRŠINA

● OBNAVLJANJE ODLEPLJENE I OLJUŠTENE BOJE

Odlepljivanje boje može da bude posledica

- ▶ pogrešnog nanošenja (nedostatak prajmera, vlažna podloga)
- ▶ lošeg kvaliteta boje (slaba otpornost, poroznost)
- ▶ uticaja vlage koja prodire s druge strane zida.



Pošto razrešimo problem vlage koji verovatno postoji, špahtlom uklanjamo sve odlepljene delove boje.

Potom se površina dobro očisti od prašine.



Sledi prajmerisanje sa **FLEX-PRIMER**.



Kada se prajmer osuši, slede dva premaza **FLEXCOAT**.



Drugi premaz **FLEXCOAT** se nanosi tek po sušenju prvog.

MATERIJAL

- **FLEXCOAT** Hidroizolaciona elastična boja (potrošnja: 150 ml/m²/po premazu, ukupno 300 ml/m²)
- **FLEX-PRIMER** Visokokvalitetni akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)

POPRAVKE MALTERISANIH POVRŠINA

● SANACIJA POJEDINAČNIH PUKOTINA NA MALTERU

Pojedinačne pukotine na malteru se popravljaju veoma lako, ali tek pošto se uverimo da su samo površinske, a ne posledica naprslina u zidu.



Pukotina se prvo proširi i uklanjaju se trošni delovi.



Potom se pukotina čisti od prašine.



Sledi lagano kvašenje vodom.



Pripremi se **FLEX-COVER** zamešavanjem komponenti A (prah) i B (aditiv), uz neprekidno mešanje.



Pukotina se uz pomoć špahtle zapunjava zamešanim materijalom **FLEX-COVER**.



Kada se zaptivni materijal osuši, površina se prajmeriše sa **FLEX-PRIMER** i boji se sa **FLEXCOAT**.

MATERIJAL

- **FLEX-COVER** Elastični dvokomponentni git (potrošnja: zapunjavanje pukotine 5 x 5 mm: 40 g/m)
- **FLEXCOAT** Vodonepropusna elastična boja (potrošnja: 150 ml/m²/po premazu - ukupno 300 ml/m²)
- **FLEX-PRIMER** Visokokvalitetni akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)

● SANACIJA PAUČINASTIH PUKOTINA NA MALTERU



Pojava paučinih pukotina na malteru, ukoliko se ne tretira blagovremeno, može da dovede do ozbiljnijih problema.



Prvo se obavi veoma detaljno čišćenje površine od prašine i ostalih stranih materijala.



Potom se osušena površina prajmeriše sa **FLEX-PRIMER**.



Po sušenju prajmera, na površinu se nanosi jedan premaz **FLEXCOAT**.



Ukoliko su pukotine veoma brojne i izrazite, prvi namaz **FLEXCOAT** se na sveže armira poliesterskom tkaninom **TREVIRA** širine 1 m.



Radi dobrog pokrivanja tkanine **TREVIRA** nanose se još dva premaza **FLEXCOAT**. Ukoliko se ne koristi **TREVIRA**, dovoljan je samo jedan premaz.

MATERIJAL

- **FLEXCOAT** Hidroizolaciona elastična boja (potrošnja: 150 ml/m²/po premazu, ukupno 300 ml/m²)
- **FLEX-PRIMER** Visokokvalitetni akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)
- **TREVIRA** Poliesterska tkanina za armiranje hidroizolacionih premaza

● SANACIJA VEĆIH I BROJNIH PUKOTINA NA MALTERU



Brojne i izrazite pukotine na malteru su po pravilu posledica neadekvatnog postupka prilikom malterisanja (nedovoljno kvašenje i sl.)



Prvo se površina očisti od prašine i ostalih materijala.



Sledi prajmerisanje površine sa **FLEX-PRIMER**. Naročito u situacijama kada je malter prilično trošan, **FLEX-PRIMER** stabilizuje njegovu površinu.



Pripremi se **FLEX-COVER** zamešavanjem komponenti A (prah) i B (aditiv), uz neprekidno mešanje.



Kada se prajmer osuši, na ispucalu površinu se hobljicom u jednom potezu nanosi **FLEX-COVER**.



Kada se nanos **FLEX-COVER** osuši, površina se premazuje sa **FLEX-PRIMER**, a potom boji sa **FLEXCOAT**.

MATERIJAL

- **FLEX-COVER** Elastični dvokomponentni git (potrošnja: 1.6 kg/m²/mm)
- **FLEXCOAT** Hidroizolaciona elastična boja (potrošnja: 150 ml/m²/po premazu, ukupno 300 ml/m²)
- **FLEX-PRIMER** Visokokvalitetni akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)

● SANACIJA TROŠNOG MALTERA



Nedostatak vodonepropusnosti maltera dovodi do njegove trošnosti i odlepljivanja.



Prvo se špahtlom uklanjaju trošni delovi maltera.



Potom se pažljivo ukloni sva prašina sa površine.



Sledi prajmerisanje površine sa **FLEX-PRIMER**, kako bi se ona stabilizovala.



Sanacija se obavlja sa **UNICRET** ili **UNICRET-FAST**, ojačanim polimernim aditivom **ADIPLAST**.



Materijal se nanosi mistrijom, i to pošto se prajmer osuši.



Kad malter "povuče", površina se poravnjava sunderastom hoblericom.



Po sušenju maltera, površina se premazuje sa **FLEX-PRIMER** i boji sa **FLEXCOAT**.

MATERIJAL

- **UNICRET** Malter za izravnavanje (potrošnja: 15.5 kg/m²/cm)
- **UNICRET-FAST** Brzovezujući beli malter za popravke (potrošnja: 15 kg/m²/cm)
- **ADIPLAST** Građevinski polimer lateks za poboljšanje maltera
- **FLEXCOAT** Hidroizolaciona elastična boja (potrošnja: 150 ml/m²/po premazu, ukupno 300 ml/m²)
- **FLEX-PRIMER** Visokokvalitetni akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)

● SANACIJA ODVALJENOG MALTERA



Drastično propadanje maltera je posledica konstantnog dejstva vlage.



Najpre se špahtlom uklanjaju svi oštećeni delovi maltera.



Potom se sa površine pažljivo očisti prašina.



Sledi prajmerisanje sa **FLEX-PRIMER** kako bi se površina stabilizovala.



Zapunjavanje se vrši, po sušenju prajmera, materijalom **DUROCRET**. Dodaje se samo voda.



Materijal se uvek nanosi mistrijom.



Kad malter "povuče", površina se poravnjava sunderastom hoblericom.



Kada se **DUROCRET** osuši, površina se premazuje sa **FLEX-PRIMER** i boji sa **FLEXCOAT**.

MATERIJAL

- **DUROCRET** Polimer-cementni malter za popravke (potrošnja: 15 kg/m²/cm)
- **FLEXCOAT** Hidroizolaciona elastična boja (potrošnja: 150 ml/m²/po premazu, ukupno 300 ml/m²)
- **FLEX-PRIMER** Visokokvalitetni akrilni prajmer na vodenoj bazi (potrošnja: 100-200 g/m²)