

ACCELERATOR 5000

Spezieller Abbindebeschleuniger für ISOFLEX-PU 500

Eigenschaften

ACCELERATOR 5000 ist ein spezieller Erhärtungsbeschleuniger für die Flüssigabdichtung ISOFLEX-PU 500 mit folgenden Eigenschaften:

- bewirkt die Durchtrocknung von ISOFLEX-PU 500 auch bei niedrigen Temperaturen bis -10 °C
- ermöglicht die Verarbeitung, einschließlich der vollständigen Einbettung des Armierungsvlieses bis 2 mm Schichtdicke, in einem Arbeitsgang.
- erhöht die Standfestigkeit und die mechanische Festigkeit von ISOFLEX-PU 500, wodurch es leichter auf senkrechten Flächen verarbeitet werden kann.
- lässt ISOFLEX-PU 500 unabhängig von der Luftfeuchtigkeit, am Ort der Verarbeitung, durchtrocknen.

Anwendungsgebiete

ACCELERATOR 5000 wird immer dort eingesetzt, wo eine schnellere Verarbeitung in einem Arbeitsgang oder eine witterungsunabhängige Durchtrocknung von ISOFLEX-PU 500 gefordert ist.

Technische Daten

Farbe:	gelblich transparent
Dichte:	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit:	15-30 Min

Verarbeitung

Anwendung-Verbrauch

Vor der Anwendung empfiehlt es sich ACCELERATOR 5000 vorsichtig umzurühren. Anschließend den ACCELERATOR 5000 direkt in das ISOFLEX-PU 500 zugeben und vorsichtig mit

einem langsam laufenden Rührwerk (300 UpM) für 3 Minuten einrühren. Unmittelbar danach sollte die Verarbeitung von ISOFLEX-PU 500 erfolgen, da die Verarbeitungszeit der Flüssigabdichtung nun etwa 15 Minuten beträgt.

Verarbeitung bei Temperaturen von -10 °C bis $+8\text{ °C}$

Zuerst ist die Temperatur der Flüssigabdichtung ISOFLEX-PU 500 graduell auf Raumtemperatur zu erhöhen und zusätzlich sollte ISOFLEX-PU 500 mit dem speziellen Lösungsmittel SM-16 mit 6 Gewicht-% verdünnt werden, um eine gute Verarbeitbarkeit zu erreichen. Des Weiteren sollte die Verarbeitung in größeren Schichtdicken, bei Temperaturen unter 0 °C , vermieden werden.

Verarbeitung bei Temperaturen von $+8\text{ °C}$ bis $+30\text{ °C}$

Optional sollte ISOFLEX-PU 500, nach der Dosierung des ACCELERATOR 5000, zusätzlich mit dem speziellen Lösungsmittel SM-16, 2-5% nach Gewicht, verdünnt werden, da der Abbindebeschleuniger die Viskosität der Flüssigabdichtung erhöht.

Verarbeitung bei Temperaturen $>+30\text{ °C}$

Die Verarbeitung von ISOFLEX-PU 500 mit dem Abbindebeschleuniger ACCELERATOR 5000 sollte vermieden werden, da die Verarbeitungszeit sich unter 15 Minuten verkürzt.

Verbrauch

Dosierung bis zu 6 Gew.-% von ISOFLEX-PU 500:

- 1,5 kg ACCELERATOR 5000 pro 25 kg-ISOFLEX-PU 500
- 360 g ACCELERATOR 5000 pro 6 kg-ISOFLEX-PU 500

ACCELERATOR 5000

- 60 g ACCELERATOR 5000 pro 1kg-ISOFLEX-PU 500

Lieferform

1 kg-Gebinde.

Lagerung

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum, in original verschlossenen Gebinden und in kühlen, trockenen und frostfreien Räumen.

Hinweise

- Bei einer Applikation im Sprühverfahren ist ISOFLEX-PU 500 in Kombination mit ACCELERATOR 5000 zusätzlich mit bis zu 10 Gew.-% SM-16 zu verdünnen.
- Niedrige Temperaturen können die Aushärtung verzögern.
- Beachten Sie die auf den Gebinden angegebenen Hinweise sicherer Benutzung und Schutzmaßnahmen.

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS HAUPTVERWALTUNG - ANLAGE

17. km Thessaloniki - Ag. Athanasios,
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Griechenland
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu