

# MULTIFILL-EPOXY THIXO

## 2-komponentna, obojena epoksidna fug masa

### Opis

MULTIFILL-EPOXY THIXO je 2-komponentna epoksidna masa za podne i zidne pločice, visoke čvrstoće, otporna na hemikalije bez rastvarača. Po sušenju pokazuje visoku pritisnu i savojnu čvrstoću i adheziju, a istovremeno je otporna na nekoliko kiselina, alkalijske, korozivne agense za beton, sredstva za čišćenje, morsku i slanu vodu.

Pogodna je za širinu fuge od 1,5-10 mm na vodoravnim površinama i 1,5-6 mm na vertikalnim površinama.

Klasifikovana je kao tip RG mase za fugovanje pločica u skladu sa EN 13888 i kao lepak tipa R2 u skladu sa standardom EN 12004. Sertifikovan CE oznakom.

### Primena

MULTIFILL-EPOXY THIXO je idealan za industrijska područja i područja sa visokim prometom, kao i za područja koja zahtevaju hemijsku otpornost, kao što su pivare, klanice, laboratorije, mlekare, kuhinje za profesionalnu upotrebu, bazeni itd. Takođe, pogodan je za pričvršćivanje podnih pločica.

Pogodan za površine koje dolaze u direktan dodir sa prehrambenim proizvodima, u skladu sa W-347, EPA 330.5 and EPA 110.2.

### Tehnički podaci

Baza:	2-komponentna epoksidna smola
Boje:	bela, siva, svetlo siva, crna, bahama bež, srebrno siva, druge boje na poseban zahtev
Mešanje komponenti:	100:6,5 težinski
Gustina (A):	1,65 kg/l na +23°C
Gustina (A+B):	1,55 kg/l na +23°C
Obradivost:	oko 45 min na +23°C
Čišćenje:	45 min na +23°C
Prohodnost:	nakon 16 h na +23°C
Minimalna temperatura očvršćavanja:	+10°C
Delimično opterećenje:	nakon 48 h na +23°C

Potpuno opterećenje:	nakon 7 dana na +23°C
Pritisna čvrstoća:	> 45 N/mm <sup>2</sup>
Savojna čvrstoća:	> 30 N/mm <sup>2</sup>
Otpornost na habanje:	< 250 mm <sup>3</sup>
Skupljanje po sušenju:	< 1.5 mm/m
Apsorpcija vode nakon 240 min:	< 0.1 g
Početna smicajna adhezivna sila (nakon 7 dana):	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Smicajna adhezivna sila nakon potapanja u vodu (nakon 21 dan):	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Smicajna adhezivna sila nakon termalnog šoka:	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Servisna temperatura:	od -30°C do +80°C

Sva merenja su sprovedena u skladu sa EN 13888 i EN 12004.

Čišćenje alata:

Alat bi trebalo čistiti vodom prilikom svakog prekida rada.

### Uputstvo za upotrebu

#### 1. Mešanje komponenti

Komponenta A (smola) i B (očvršćivač) su zapakovane u odvojenim posudama u određenom težinskom odnosu. Celokupna količina komponente B se dodaje u komponentu A. Komponente bi trebalo mešati oko 5 minuta mikserom na niskom broju obrtaja (300 rpm). Bitno je da se materijal dobro promeša uz zidove i dno posude kako bi se obezbedila ravnomerna disperzija očvršćivača.

#### 2. Application process

##### Lepljenje pločica

Dobijenu mešavinu treba postepeno razmazati po podlozi i "začešljati" je nazubljenom gletericom kako bi se ravnomerno nanela po celoj površini. Pločice treba fiksirati pritiskom na željeni položaj.

##### Fugovanje spojeva pločica

Suve i čiste fuge se pune umešanim materijalom koristeći gumenu špahtlu i povlačeći je dijagonalno u odnosu na fuge, kako bi se fuge pravilno popunile, a istovremeno uklonio višak materijala.

# MULTIFILL-EPOXY THIXO

Male količine epoksidne mase za fugovanje koje ostaju na površini pločica se emulguju i uklanjaju koristeći čvrst, blago navlažen sunder. Zatim se površina pločica ponovo čisti čistim i blago mekim sunderom.

Upotreba mlake vode učiniće čišćenje lakšim. Za još brže čišćenje može se dodati 10% težinski špiritusa u vodu kojom se čisti.

## Potrošnja

Potrošnja zavisi od dimenzija pločica i širine fuge. Orijentacione potrošnje date su u tabeli:

Dimenzije pločica (u cm)	Širina fuge			
	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
2 x 2 x 0,3	930	1,400	-	-
4,2 x 4,2 x 0,6	890	1,330	1,770	2,210
10 x 10 x 0,6	370	560	740	930
10 x 10 x 0,9	560	840	1,120	1,400
15 x 15 x 0,7	290	430	580	720
15 x 15 x 1,2	500	740	990	1,240
20 x 20 x 0,7	220	330	430	540
20 x 30 x 0,7	180	270	360	450
24 x 12 x 0,8	310	470	620	780
24 x 11,5 x 1,5	600	900	1,200	1,500
24 x 11,5 x 2,0	800	1,200	1,590	1,990
24 x 11,5 x 2,5	1,000	1,500	1,990	2,490
30 x 30 x 0,8	170	250	330	410

(Potrošnja u g/m<sup>2</sup>)

## Pakovanje

MULTIFILL-EPOXY THIXO se isporučuje u garniturama od 3 kg i 10 kg u unapred određenim težinskim odnosima. Kontejner komponente B je spakovan u kontejner komponente A.

## Rok upotrebe - Skladištenje

24 meseca od datuma proizvodnje ako se čuva u originalnom, neotvorenom pakovanju na temperaturi od +5°C do +35°C. Zaštititi od uticaja direktne sunčeve svetlosti i smrzavanja.

## Napomene

- Na radno vreme epoksidnih sistema utiče temperatura okoline. Idealna temperatura primene kreće se između +15°C i +25°C, za šta proizvod dobija optimalnu obradivost i vreme stvrdnjavanja. Sobna temperatura ispod +15°C produžiće vreme sušenja, dok će je temperatura iznad +30°C smanjiti. Preporučuje se blago zagrevanje proizvoda tokom zime i čuvanje proizvoda u hladnoj prostoriji pre primene u letnjim mesecima.
- MULTIFILL-EPOXY THIXO je potpuno zdrastveno bezbedan nakon očvršćavanja.
- Za primenu MULTIFILL-EPOXY THIXO u širini spoja > 10mm (horizontalne površine) ili > 6mm (vertikalne površine), molimo kontaktirajte Odeljenje za tehničku podršku.
- Pročitati savete o zaštiti na radu istaknute na ambalaži.

## Ispariva organska jedinjena (VOC)

U skladu sa Pravilnikom o ograničenjima i zabranama proizvodnje, stavljanja u promet i korišćenja hemikalija ("Sl. glasnik RS", br. 90/2013, 25/2015, 2/2016, 44/2017, 36/2018 i 9/2020) (Tabela A Prilog 3. Deo 1. Lista A), Maksimalno dozvoljene vrednosti sadržaja VOC za podkategoriju proizvoda g tip SB 350 g/l (2013) za gotov proizvod. Gotov MULTIFILL-EPOXY THIXO proizvod sadrži maksimalno <350 g/l VOC.

# MULTIFILL-EPOXY THIXO

OTPORNOST NA HEMIHALIJE (prema ASTM D 543-84 ili EN 12808-1):


SAZREVANJE  
UZORAKA: 7 DANA

MULTIFILL-EPOXY THIXO

VARIJACIJA TEŽINE

R/b	Sredstvo	Promena u % (7 dana)	Napomene	Promena u % (28 dana)	Napomene
1	Koncentrovana hlorovodonična kiselina 37%	- 1,02	Promena boje	- 3,56	Promena boje
2	30% sumporna kiselina	+ 0,11	Promena boje	+ 0,54	Promena boje
3	5% sirćetna kiselina	+ 0,79	Nema promena	+ 1,18	Nema promena
4	5% mlečna kiselina	+ 0,92	Nema promena	+ 0,98	Nema promena
5	60% natrijum hidroksid	+ 0,06	Nema promena	+ 0,18	Nema promena
6	Etanol	+ 0,65	Nema promena	+ 2,54	Nema promena
7	Ksilen	+ 9,93	Nema promena	+ 12,47	Nema promena
8	Rastvor natrijum hipohlorit 10%	- 1,00	Nema promena	- 1,60	Nema promena

# MULTIFILL-EPOXY THIXO

	
<b>ISOMAT S.A.</b> 17 <sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 10	
<b>EN 12004:2007+A1:2012</b> <b>DoP No.: MULTIFILL EPOXY THIXO/1078-01</b> <b>NB: 2032</b>  Improved reaction resin adhesive for internal and external tiling.	
<b>Reaction to fire</b>	Class F
<b>Release of dangerous substances</b>	See MSDS
<b>Bond strength, as:</b>	
- initial shear adhesion strength	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Durability, of</b>	
- shear adhesion strength after thermal shock	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
shear adhesion strength after water immersion	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>

**ISOMAT d.o.o.**  
GRAĐEVINSKA HEMIJA I MALTERI  
Prhovačka bb, 22310 Šimanovci, SRBIJA  
T +381 22 222 150 100, F +381 22 215 150 101  
[www.isomat.rs](http://www.isomat.rs) [info@isomat.rs](mailto:info@isomat.rs)