

**Vopsea epoxidica****Proprietăți**

EPOXYCOAT este o vopsea epoxidica, color, din doi componente, cu solvenți, avind o rezistență mare la frecare și la condițiile atmosferice. Este rezistentă la acizi, baze, produse petroliere, solvenți, apa, apa marii etc.

Este certificat cu marcajul CE, ca produs de protecție a suprafețelor de beton, în conformitate cu standardul EN 1504-2.

Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

**Domenii de aplicare**

EPOXYCOAT este utilizat ca un invelis protector și decorativ pe suprafețele din beton, tencuiala, mortar și deasemenea și pe suprafețe metalice. Este potrivit pentru hale industriale, laboratoare, abatoare, fabrici de vin, benzinarii, garaje etc.

**Caracteristici Tehnice**

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culori:	RAL 9016 (alb), RAL 7035 (gri deschis), RAL 7040 (gri), RAL 1015 (bej), alte culori, la comandă
Vâscozitate:	3.000 ± 500 mPa.s la +23°C
Densitate:	1,47 kg/l
Proporție de amestec (A:B):	100:11, la greutate
Durata de viață a amestecului:	circa 90 min la +20°C
Temperatură minimă de întărire:	+8°C
Accesibilitate:	după 24 h, la +23°C
Permite acoperire:	după 24 h, la +23°C
Rezistențe finale:	după 7 zile, la +23°C
Rezistență la frecare: (EN ISO 5470-1)	≤ 3000 mg

Absorbție capilară de apă: (EN 1062-3, necesar EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
Rezistență la șoc termic (EN 13687-5, sisteme rigide, la 70°C):	nu apar bule, fisuri sau dezlipiri Rezistență la aderență: ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la impact: (EN ISO 6272-1)	5 Nm (Clasa I)
Rezistență la aderență: (EN 1542)	> 3 N/mm <sup>2</sup> (spargere beton)
Rezistență la foc: (EN 13501-1)	clasa F

**Curățarea uneltelor:**

Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-12.

**Mod de utilizare****1. Suprafata**

Suprafata ce urmeaza a fi acoperita trebuie sa fie:

- Uscata și stabilă.
- Curatata de materialele care împiedica contactul cu rasina (praf, unsoare, alte particule).
- Protejata de igrasie ascendenta.

De asemenea se tine cont de urmatoarele cerinte:

***a) Suprafetele de ciment***

Calitatea betonului:	cel puțin C20/25
Continutul cimentului:	350 kg/m <sup>3</sup>
Vechimea:	cel puțin 28 zile
Continutul de umezeala:	mai puțin de 4%

***b) Suprafetele din metal sau otel***

Acestea trebuiesc curatate de rugina și mizerie. Conform cu natura suprafeței, aceasta trebuie pregatita prin periere, frecare etc. După aceasta, suprafața trebuie curatata de praf cu un aspirator cu putere mare de absorbție.

## 2. Primul strat

### a) Suprafetele de ciment

Pe suprafetele de ciment se foloseste mai intii DUROFLOOR-BI intr-un strat sau EPOXYCOAT diluat cu un solvet SM-14, 10-15%.

Consumul de DOROFLOOR-BI: aprox. 150g/m<sup>2</sup>.

### b) Suprafetele metalice

Pe suprafetele metalice se foloseste EPOXYCOAT -AC, un invelis anticoroziv, in doua straturi.

Consum: 150-200 g/m<sup>2</sup> per strat.

## 3. Amestecarea componentilor

Componentul A(rasina) si B(intaritor) sint ambalate in doua recipiente separate, avind un amestec corect, proportional cu greutatea. Intreaga cantitate a componentului B se adauga in componentul A. Amestecul se face in cca. 5 minute, utilizind un mixer cu turatie mica (300 rpm). Mixtura se amesteca bine in recipient pentru o mai buna dispersie a intaritorului.

## 4. Mod de aplicare - Consum

EPOXYCOAT trebuie aplicat in 24 de ore dupa pregatirea primului strat, cu rola, peria sau prin pulverizare, in min. doua straturi. EPOXYCOAT se utilizeaza nediluat sau diluat cu pana la 5% SM-14. Al doilea strat urmeaza dupa uscarea primului in decursul a 24 de ore.

Consum: 200-300 g/m<sup>2</sup> per strat.

### Ambalaj

EPOXYCOAT este ambalat in recipiente de 8 kg. Componentii A si B avind o greutate proportionala stabilita.

### Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

### Observatii

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului. Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C pînă la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoaroase înainte de utilizare.
- EPOXYCOAT contine solventi. In cazul in care se foloseste in camere inchise, trebuie sc luate masuri de ventilatie a incaperii.
- Contactul intre straturile succesive poate fi afectat de umezeala si mizerie.
- Stratul epoxi trebuie protejat de umezeala timp de 4-6 ore dupa aplicare.
- Umezeala poate albi suprafata sau o poate face lipicioasa. Poate afecta deasemenea si intarirea produsului. Straturile decolorate sau lipicioase trebuie indepartate si aplicata vopsea din nou.
- In cazul in care intre aplicarea celor doua straturi succesive trece un timp mai lung decit cel corespunzator, suprafata trebuie curatata complet inaintea aplicarii unui nou strat.
- Dupa intarire, EPOXYCOAT este sigur pentru sanatatea omului.
- Inaintea folosirii studiati masurile de protectie de pe eticheta produsului.

### Compuși organici volatili (COV)

În conformitate cu Directiva 2004/42/CE (Anexa II, tabel A), conținutul maxim admis de COV pentru subcategoria de produs j, tip SBS, este de 500 g/l (2010), pentru produsul gata de utilizat. Produsul gata de utilizat EPOXYCOAT are un conținut maxim <500 g/l COV.

# EPOXYCOAT



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT/1814-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock:  $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion:  $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.4

