

# EPOXYCOAT-VSF

## (ЭПОКСИКОУТ-ВСФ)

### 2-компонентное эпоксидное покрытие без растворителей

#### Описание

EPOXYCOAT-VSF - двухкомпонентная цветная эпоксидная система, не содержащая растворителей. Обладает высокой прочностью и стойкостью к истиранию. Стоек к воздействию кислот, щелочей, нефтепродуктов, растворителей, воды сточной и морской, атмосферным осадкам и т.д.

Сертифицирован с наличием маркировки CE как покрытие для защиты бетонной поверхности в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-2. Сертификат No.:2032-CPR-10.11.

#### Область применения

EPOXYCOAT-VSF применяется в качестве покрытия любой поверхности на цементной основе. Наносится кистью, валиком. Обладает высокой механической и химической стойкостью. Подходит как для бетонной поверхности, так и для стальной поверхности в промышленных помещениях, на складах, в лабораториях, больницах, на винодельных заводах, бойнях и других предприятиях пищевой промышленности, а также на заправках автотранспорта и СТО.

Помимо этого, данный материал применяется для покрытия поверхности в пищевой промышленности, согласно нормативам W-347, ISO 8467.

#### Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвета:	RAL 7032 (песчано-серый) Другие цвета – под заказ
Вязкость:	1.550 мПа·с при +23°C
Плотность (А+В):	1,30 кг/л
Соотношение компонентов (А:В):	77 : 23 по весу
Работоспособность:	40 мин. при +23°C
Минимальная температура отвердения:	+8°C

Время, по истечению которого разрешается хождение:	через 24 ч при +23°C
Последующий слой наносится:	через 24 ч при +23°C
Время набора конечной прочности:	через 7 дней при +23°C

Прочность на истирание: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 мг
---	------------

Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость: (EN 1062-3, требование стандарта EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 кг/м <sup>2</sup> ·ч <sup>0,5</sup>
--	--

Стойкость к тепловым ударам несгибаемые системы, при +70°C): (EN 13687-5)	а) Без пузырьков, трещин или деламинации
---	--

	б) Тест на отрыв (Pull-off test)
--	----------------------------------

≥ 2 Н/мм<sup>2</sup>

Ударопрочность: (EN ISO 6272-1)	8 Нм (Класс I)
---------------------------------	----------------

Адгезия согласно тесту на отрыв (Pull off test) (EN 1542):	> 3 Н/мм <sup>2</sup> (предел прочности бетона)
--	---

Реакция на огонь: (EN 13501-1)	Euroclass F
--------------------------------	-------------

Химическая стойкость :	см. таблицу в приложении к техническому бюллетню
------------------------	--

Чистка инструментов:  
Инструменты мыть растворителем SM-12 сразу же после использования.

# EPOXYCOAT-VSF

## Инструкции

### 1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть:

- Сухой и прочной.
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел и т.д.
- Защищенной от влаги поднимающейся по капиллярам в теле пола.

В том числе должны выполняться следующие требования:

#### а) Цементное основание

Качество бетона: минимум C20/25

Качество цементной стяжки: содержание цемента 350 кг/м<sup>3</sup>

Возраст: минимум 28 дней

Содержание влаги: менее 4 %

#### б) Металлическое основание

Основание должно быть очищено от ржавчины и других веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием.

В зависимости от типа основания его необходимо обработать щеткой, фрезеровочной или шлифовальной машиной, пескоструйной, дробеструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

### 2. Грунтовка

#### Цементные основания

Цементные основания следует прогрунтовать с помощью эпоксидной пропитки DUROFLOOR-BI в один слой.

Расход DUROFLOOR-BI: около 150 г/м<sup>2</sup>.

#### Металлические основания

Металлические основания следует прогрунтовать с помощью EPOXYCOAT-AC в 2 слоя.

Расход EPOXYCOAT-AC: 150-200 г/м<sup>2</sup>/слой.

### 3. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А.

Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об/мин). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

### 4. Нанесение - Расход

EPOXYCOAT-VSF наносится после высыхания грунтовки, но не позже чем через 24 часа.

EPOXYCOAT-VSF наносится в концентрированном виде. Материал наносится минимум в 2 слоя с помощью валика, кисти или пульверизатора. Второй слой EPOXYCOAT-VSF наносится после высыхания первого, но не позже чем через 24 часа.

Расход: 200-300 г/м<sup>2</sup>/слой.

## Упаковка

EPOXYCOAT-VSF поставляется в упаковках (А+В) по 10 кг и 2 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в не вскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

## Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее.

# EPOXYCOAT-VSF

В зимний период рекомендуется слегка подогреть материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.

- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги или грязи.
- Каждый слой эпоксидного материала должен быть защищен от влаги в течение 4-6 часов после нанесения. Под воздействием влаги поверхность может приобрести белесоватый цвет или стать липкой. Это также может помешать полимеризации. В этих случаях нужно снять нанесенный слой материала и заменить его новым.
- В случае, если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, или при нанесении повторного слоя материала на старый пол, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- В полимеризованном состоянии EPOXYCOAT-VSF не представляет опасности для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

## Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории j, типа SB составляет 500 г/л (2010) для готового к применению продукта. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOXYCOAT-VSF <500 гр/л.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock:  $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion strength:  $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

# EPOXYCOAT-VSF

## ПРИЛОЖЕНИЕ Химическая Стойкость

Группа тестирования*	Т	1 день	3 дня	7 дней	28 дней	90 дней	180 дней	360 дней
PG 1 (Бензин)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (все углеводороды, Бензол, неиспользованные моторные и смазочные масла, реактивные топлива, нефтяное топливо, Diesel; включая PG 2, 3)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Бензол)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Спирт с максимальным содержанием 48% Метанола, Гликольных эфиров)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (все спирты и Гликольные эфиры)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (Алифатические и ароматические галогеновые углеводороды)	20°C	K						
PG 7 (Сложные эфиры и Кетоны)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 (водные растворы Алифатических Альдегидов до 40%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (водные растворы органических кислот (углекислот) до 10%)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (органические кислоты (углекислоты, за исключением муравьиной кислоты) и их соли (в водных растворах))	20°C	A	A	K				
PG 10 (Неорганические кислоты до 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Неорганические щелочи)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (циклические и ациклические эфиры)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (ациклические эфиры)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Способ тестирования	Т	1 день	3 дня	7 дней	28 дней	90 дней	180 дней	360 дней
Этиловый спирт 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Аммиак 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Нефтяное топливо	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Азотная кислота 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Соляная кислота 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Серная кислота 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Серная кислота 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A: Стойкий  
X: Стойкий, но с эффектом обесцвечивания  
K: Нестойкий  
\*в соответствии с EN 13529