

**2-компонентный клей-пропитка для углеродных холстов****Описание**

ЕРОМАХ-PL - 2-компонентная эпоксидная система пастообразной консистенции. После полимеризации он обеспечивает высокое сцепление с основанием, высокую твердость, прочность на сжатие и на изгиб. Классифицируется как структурный связующий материал для наружного усиления бетона в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-4. Сертификат No. 2032-CPR-10.11.

**Область применения**

ЕРОМАХ-PL применяется для приклеивания углеродных пластин (MEGAPLATE), применяемых для структурного усиления бетонных конструкций.

**Технические характеристики**

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвет компонента А:	белый
Цвет компонента В:	черный
Цвет смеси А+ В:	светло-серый
Консистенция:	паста
Плотность компонента А:	1,64 ± 0,02 кг/л
Плотность компонента В:	1,72 ± 0,10 кг/л
Плотность (А+ В):	1,66 ± 0,04 кг/л
Соотношение компонентов (А: В):	100 : 20 по весу
Работоспособность:	около 45 мин. при +20°C
Минимальная температура отверждения:	+8°C
Время набора конечной прочности:	через 7 дней при +20°C
Предел прочности сцепления между стальными пластинами (EN 12188)	17,7 Н/мм <sup>2</sup>
Предел прочности при сдвиге стальных призм (EN 12188)	14,4 Н/мм <sup>2</sup>

Усадка: (EN 12671-1)	0,05%
Работоспособность: (EN ISO 9514)	40 мин. при +20°C
Модуль эластичности при сжатии: (EN 13412)	6.200 Н/мм <sup>2</sup>
Коэффициент теплового расширения: (EN 1770)	37 X 10 <sup>-6</sup>
Температура стеклования: (EN 12614)	≥ 70°C
Реакция на огонь: (EN 13501-1)	Euroclass E
Долговечность: (EN 13733)	Проходит*
Прочность на разрыв: (ASTM D 638)	20,6 МПа
Прочность на сжатие: (ASTM D 695)	≥ 70,0 МПа
Прочность на изгиб: (ASTM D 790)	≥ 35,0 МПа
Модуль уругости на изгиб : (ASTM D 790)	6.400 МПа
Сила сцепления:	> 4 Н/мм <sup>2</sup> (предел прочности бетона)
Чистка инструментов:	Инструменты мыть растворителем SM-12 или водой сразу же после использования.

**Инструкции****1. Подготовка основания**

Основание (бетон) должно быть тщательно очищено от пыли, смазки, отслоений и старых покрытий т.д. Перед нанесением материала необходимо зашпательовать поверхность жесткой щеткой и обеспылить пылесосом. Трещины в основании должны быть склеены эпоксидными составами (инъекция), как то: ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 или DUREBOND. Поверхность должна быть максимально ровной. Допускаются неровности не более 1 мм.

# ЕРОМАХ-PL

Для этого для грубого выравнивания применять MEGACRET-40 для шпаклевки ЕРОМАХ-ЕК.

## 2. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует примерно в течение 5 минут при помощи наиболее удобного инструмента (к примеру, маленьким шпателем) до получения однородного светло-серого цвета. Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости.

## 3. Нанесение – Расход

С одной стороны MEGAPLATE снять защитную пленку и нанести на нее шпателем ЕРОМАХ-PL.

Прижать к поверхности ленту и пройтись по ней специальным пластиковым валиком так, чтобы у краев ленты начал появляться клей ЕРОМАХ-PL. Убедиться, что под лентой не осталось пузырьков воздуха. Для этого достаточно ленту простучать.

После этого толщина MEGAPLATE + ЕРОМАХ-PL должна быть в пределах 0,5-2 мм.

Расход: 1,6-1,7 кг/м<sup>2</sup>/мм толщины слоя.

## Упаковка

ЕРОМАХ-PL поставляется в упаковках (А+В) по 5 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

## Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в не вскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.


## Важные пометки

- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- В полимеризованном состоянии ЕРОМАХ-PL абсолютно безопасен для здоровья.
- Ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности при использовании материала, изложенными на упаковке.
- ЕРОМАХ-PL предназначен только для профессионального применения.

## Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица А), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории g, типа SB составляет 350 г/л (2010) для готового к применению продукта. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте ЕРОМАХ-PL <350 г/л.

# EPOMAX-PL

 <b>2032</b>
<b>ISOMAT S.A.</b> 17 <sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece <b>10</b>
<b>2032-CPR-10.11</b>  EN 1504-4  DoP No:EPOMAX-PL/1263-01  Structural bonding product for bonded plate reinforcement for uses other than low performance requirements  Adhesion: Pull off strength $\geq 14 \text{ N/mm}^2$  Slant shear strength at: 50° $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ 60° $\geq 60 \text{ N/mm}^2$ 70° $\geq 70 \text{ N/mm}^2$  Shear Strength: $\geq 12 \text{ N/mm}^2$ Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$ Workability: 40 minutes at +20 °C Modulus of elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$ Coefficient of thermal expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K Glass transition temperature: $\geq 40 \text{ °C}$ Reaction to fire: Euroclass E Durability: Pass Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT S.A.**  
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS  
**MAIN OFFICES - FACTORY:**  
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475  
**www.isomat.ru e-mail: info@isomat.ru**