

MULTIFILL-EPOXY THIXO

Mortero epoxy bicomponente y adhesivo para ceramica

Descripción

MULTIFILL-EPOXY THIXO es un mortero epoxy bicomponente sin disolventes. Tiene alta resistencia a la compresión, flexión y elevada adherencia. MULTIFILL EPOXY THIXO es resistente a ácidos, álcalis, productos corrosivos y de limpieza, agua de mar, etc.

Aplicable para juntas de espesores entre 1,5-12 mm.

Se clasifica como mortero cerámico tipo RG de acuerdo con la norma EN 13888 y como adhesivo R2T de acuerdo con la EN 12004.

Campos de aplicación

MULTIFILL-EPOXY THIXO se aplica cuando se requieren elevadas resistencias mecánicas y químicas. Optimiza la funcionalidad de cerámicas industriales. Puede utilizarse para la colocación de cerámica tanto en paredes como en suelos así como para la realización de juntas en industrias cerveceras, lácteas, cárnicas, laboratorios y en general industrias químicas y alimentarias, cocinas, piscinas, etc.

También puede aplicarse en superficies en contacto con alimentos, de acuerdo con las normas W-347, EPA 330.5 y EPA 110.2.

Datos técnicos

Composición: Resina epoxy bicomponente

Color: blanco, gris, gris claro, negro, beige bahama.
Otros colores bajo pedido

Relación de mezcla: 100:6,5 en peso

Densidad: 1,47 kg/l a +23°C

Potlife: aprox. 45 min
a +23°C

Limpieza: tras 45 min a + 23°C

Transitable: 16h a +23°C

Temperatura mínima de endurecimiento: +10°C

Carga parcial: tras 48h a +23°C
Carga total: tras 7 días a +23°C
Resistencia a compresión: 45 N/mm²
Resistencia a flexión: 30 N/mm²
Resistencia a la abrasión: ≤ 250 mm³

Retracción seca: ≤ 1,5 mm/m

Absorción de agua tras 240min: ≤ 0,02 g

Adherencia inicial: > 4,2 N/mm²

Adherencia tras choque térmico: > 2,8 N/mm²

Adherencia tras inmersión en agua: > 3,6 N/mm²

Deslizamiento: ≤ 0.5 mm

Todos los ensayos se han realizado de acuerdo con las normas EN 13888 y EN 12004.

Limpieza de herramientas:

Las herramientas deben limpiarse con agua abundante en cada pausa de trabajo con el producto fresco.

Modo de empleo

1. Mezcla de componentes

Los componentes A (resina) y B (endurecedor) se presentan en envases independientes, en la adecuada relación en peso de mezcla.

Añadir la totalidad del componente B en el envase del componente A. Mezclar ambos componentes durante 5 minutos con una mezcladora de bajas revoluciones (300rpm). Es importante que la mezcladora llegue a los bordes y el fondo del recipiente, para que la mezcla de resina y endurecedor sea completa y uniforme.

2. Aplicación

Colocación de cerámica

La mezcla obtenida debe extenderse uniformemente por la superficie con una llana dentada de modo que la cubra en su totalidad. A continuación se colocan las

MULTIFILL-EPOXY THIXO

piezas cerámicas, presionando ligeramente hasta que encajan en la posición deseada.

Sellado de juntas

Las juntas deben estar secas y limpias. Aplicar la mezcla con una llana de goma, introduciendo el producto diagonalmente en las mismas hasta llenarlas completamente. Eliminar el material sobrante. Los restos de material que quedan en la superficie y en los bordes se emulsionan con esponja o trapo húmedo. Una vez el producto ha empezado a endurecer, se puede retirar todo el material sobrante con trapo húmedo. El uso de agua templada facilita el proceso. También puede utilizar agua con hasta un 10% de alcohol para facilitar la limpieza.

Consumo

El consumo depende de las dimensiones de la pieza y del ancho de junta. La siguiente tabla muestra algunos datos orientativos.

Dimensión de las piezas (en cm)	Ancho de junta			
	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm
2 x 2 x 0,3	1.030	1.550	-	-
4,2 x 4,2 x 0,6	990	1.470	1.970	2.680
10 x 10 x 0,6	420	620	830	1.040
10 x 10 x 0,9	620	930	1.460	1.550
15 x 15 x 0,7	320	480	640	800
15 x 15 x 1,2	550	830	1.100	1.380
20 x 20 x 0,7	240	360	480	600
20 x 30 x 0,7	200	300	400	500
24 x 12 x 0,8	340	510	680	860
24 x 11,5 x 1,5	660	1.000	1.340	1.660
24 x 11,5 x 2	900	1.330	1.780	2.210
24 x 11,5 x 2,5	1.110	1.670	2.220	2.780
30 x 30 x 0,8	180	280	370	460

(Valores de consumo en g/m²)

Presentación

MULTIFILL-EPOXY THIXO está disponible en envases de 2kg, 5kg y 10kg en su correspondiente relación en peso. El

componente B se presenta dentro del envase del componente A.

Caducidad -Almacenamiento

12 meses desde la fecha de producción si se almacena en los envases originales, en zonas protegidas de la humedad y de la exposición directa a la luz del sol. Se recomienda almacenarlo a temperaturas entre +5°C y +35°C.

Observaciones

- A bajas temperaturas el material pierde su trabajabilidad y los tiempos de reacción aumentan. Por otro lado, las temperaturas elevadas reducen el tiempo de trabajabilidad. La temperatura de aplicación ideal está entre +15°C y +25°C. A estas temperaturas se obtiene el punto óptimo de trabajabilidad y tiempo de curado. Temperaturas por debajo de 15°C aumentan el tiempo de curado y temperaturas superiores a 30°C lo reducen. Es recomendable atemperar el producto en invierno, y almacenarlo en un lugar fresco en verano.
- Una vez endurecido MULTIFILL-EPOXY THIXO es completamente inocuo.
- Consulte las instrucciones de seguridad y uso que vienen en los envases.

Compuestos Orgánicos Volátiles(VOCs)

De acuerdo con la Directiva 2004/42/CE (Anexo II, tabla A), la cantidad permitida de VOC de subcategoría g, tipo SB es 350 g/l (2010) para un producto listo para usar.

MULTIFILL-EPOXY THIXO listo para usar contiene un máximo de 350 g/IVOC.

MULTIFILL-EPOXY THIXO

RESISTENCIAS QUÍMICAS (según ASTM D 543-84):


TIEMPO DE CURADO DE
LAS PROBETAS: 7 DÍAS

MULTIFILL-EPOXY FLOW

VARIACION DE PESO

S/N	Producto	% de cambio (7 días)	Observaciones	% de cambio (28 días)	Observaciones
1	Ácido clorhídrico concentrado	- 0,08	Decoloración	+ 1,10	Decoloración
2	30% ácido sulfúrico	+ 0,54	Decoloración	+ 1,68	Decoloración
3	5% ácido acético	+ 0,67	Sin consecuencias	+ 1,25	Sin consecuencias
4	5% ácido láctico	+ 0,57	Leve decoloración	+ 0,94	Leve decoloración
5	60% hidróxido sódico	+ 0,31	Sin consecuencias	+ 1,13	Sin consecuencias
6	Etanol	+ 1,33	Sin consecuencias	+ 3,00	Sin consecuencias
7	Xyleno	+ 2,12	Sin consecuencias	+ 7,88	Sin consecuencias

MULTIFILL-EPOXY THIXO

	
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 10	
EN 12004:2007+A1:2012 DoP No.: MULTIFILL EPOXY THIXO/1078-01 NB: 2032 Improved, reaction resin adhesive, with reduced slip, for internal and external tiling.	
Reaction to fire	Class F
Release of dangerous substances	See MSDS
Bond strength, as:	
- initial shear adhesion strength	≥ 2 N/mm ²
Durability, of	
- shear adhesion strength after thermal shock	≥ 2 N/mm ²
shear adhesion strength after water immersion	≥ 2 N/mm ²

ISOMAT S.A.
 PRODUCTOS QUÍMICOS DE CONSTRUCCIÓN
 Y MORTEROS
OFICINAS PRINCIPALES - FÁBRICA:
 17o km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
 P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia,
 Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.com.es e-mail: info@isomat.com.es