

# EPOXYPRIMER 500

## Imprimación epoxi en base aguade 2 componentes

### Descripción

EPOXYPRIMER 500 es un sistema epoxi en base agua, de 2 componentes, que ofrece una alta dureza y resistencia a la abrasión.

Puede aplicarse en soportes secos o ligeramente húmedos, pero sin charcos o acumulaciones de agua.

EPOXYPRIMER 500 está certificado como SR-B2,0 según EN 13813.

### Campos de Aplicación

EPOXYPRIMER 500 se utiliza como imprimación para soportes sin absorción o con membranas antiguas que vayan a ser revestidos con el sistema ISOFLEX-PU-500 u otros sistemas de poliuretano.

EPOXYPRIMER 500 puede ser también aplicado como imprimación de soportes en base cemento, por ejemplo, hormigón, yeso, cemento-mortero o soleras que van a ser revestidos con el sistema DUROFLOOR. EPOXYPRIMER 500 también puede utilizarse como mortero de reparación (añadiéndole árido silíceo seco).

### Datos Técnicos

Composición:	Resina epoxi de 2 componentes
Colores:	Amarillo claro
Viscosidad (A):	900 mPa·s a +23°C
Viscosidad (B):	4.400 mPa·s a +23°C
Viscosidad (A+B):	8.000mPa·s a +23°C
Densidad (A):	1,01 kg/l
Densidad (B):	1,00 kg/l
Densidad (A+B):	1,02 kg/l
Proporción de mezcla (A:B):	25:75 en peso

Duración de la mezcla: aprox. 60 minutos a +20°C

Temperatura mínima de endurecimiento: +8°C

Transitabilidad: 18 h a +23°C

Repintado: 24 h a +23°C

Resistencia final: 7 días a +23° C

Adherencia: > 3 N/mm<sup>2</sup> (rotura del hormigón)

Limpieza de herramientas:  
Las herramientas deben limpiarse con agua inmediatamente después de su uso.

### Modo de empleo

#### 1. Soporte

La superficie a recubrir debe ser:

- Seca y sana.
- Libre de materiales que impidan la correcta adherencia, por ejemplo, polvo, partículas sueltas, grasas, etc.
- Sin humedad remontante.

En el caso de aplicar EPOXYPRIMER 500 como imprimación del sistema DUROFLOOR el soporte debe cumplir con los siguientes requisitos:

Calidad del hormigón: al menos H20/25

Calidad solera cemento: contenido de cemento 350 kg/m<sup>3</sup>

En función de la naturaleza del sustrato, debe ser preparada mediante cepillado, pulido, fresado, chorro de arena, chorro de agua, granallado, etc. Tras la preparación se debe eliminar el polvo y restos mediante aspiración.

# EPOXYPRIMER 500

## 2. Mezcla de componentes

Los componentes A (resina) y B (endurecedor) se proporcionan en envases separados, cada uno con la proporción correcta en peso. El componente A debe homogeneizarse, removiéndolo y verterse completamente el componente B sobre el A, mezclándolos de forma continua mediante herramienta de bajas revoluciones (300 r.p.m.) durante unos 2-3 minutos. Es importante realizar el mezclado en los bordes y fondo del envase para obtener una mezcla homogénea y una dispersión correcta del endurecedor. Se puede añadir entre un 10 y un 30% de agua en peso, para facilitar la aplicación.

## 3. Aplicación - Consumo

En función del tipo de aplicación EPOXYPRIMER 500 se debe aplicar, según:

### a) Imprimación sistema ISOFLEX-PU-500

EPOXYPRIMER 500 se puede utilizar puro o diluido hasta con un 30% de agua en peso. Se aplica con rodillo, brocha o spray en 1 capa.

Consumo: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

El sistema ISOFLEX PU-500 se debe aplicar a las 24-48 horas comprobando que la humedad de la imprimación EPOXYPRIMER 500 es inferior al 4%.

### b) Imprimación para resinas epoxi

EPOXYPRIMER 500 se puede utilizar puro o diluido hasta con un 30% de agua en peso. Se aplica con rodillo, brocha o spray en 1 capa.

Consumo: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

Una vez la imprimación ha secado, las irregularidades del soporte como fisuras, grietas o cavidades deben rellenarse con mortero realizado con EPOXYPRIMER 500 mezclado con árido silíceo seco de granulometría 0,0-0,4 mm (Q35) en una proporción de 1:2 o 1:3 en peso.

El sistema de revestimiento DUROFLOOR se

debe aplicar en las siguientes 24-48 horas pero midiendo la humedad de la imprimación, la cual debe ser inferior al 4%.

En el caso que la humedad a las 48 horas sea superior, o si se prevé que la aplicación del sistema DUROFLOOR vaya a ser posterior a las 48 horas tras la imprimación, se debe proceder espolvorear árido silíceo seco de granulometría 0,4-0,8 mm cuando la imprimación aun este fresca, para asegurar una buena adherencia. Una vez seca la imprimación con el árido, se debe eliminar cualquier resto de árido suelto mediante aspiración.

## Presentación

EPOXYPRIMER 500 se suministra en envases pre-dosificados de (A + B) de 1kg, 4kg, 10kg y 20kg.

## Caducidad y conservación

12 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original cerrado y sin deteriorar a temperatura entre +5°C y +35°C. Protegido de la luz solar, la humedad y las heladas.

## Observaciones

- Se recomienda verificar la compatibilidad con el soporte antes de realizar la aplicación de EPOXYPRIMER 500, como por ejemplo en soportes de plástico, PVC, láminas de policarbonato, etc.
- La trabajabilidad de los materiales epoxi se puede ver afectada por la temperatura. La temperatura idónea de aplicación es de +15°C a +25°C, en las que se obtiene una trabajabilidad y curado óptimos. Temperaturas por debajo de +15°C alargaran el tiempo de curado y temperaturas por encima de +30°C lo reducirán. Se recomienda atemperar el producto en invierno y proteger los envases en un recinto refrigerado antes de su aplicación en verano o en tiempo caluroso.

# EPOXYPRIMER 500

- En caso de preverse un tiempo mayor del recomendado entre aplicación de capas sucesivas o en caso de capas antiguas que vayan a revestirse de nuevo, debe lijarse y efectuar una limpieza profunda antes de aplicar la nueva capa.
- Una vez endurecido EPOXYPRIMER 500 es totalmente inocuo.
- Antes de utilizar el producto, se recomienda leer con atención las instrucciones de uso y de seguridad del etiquetado.
- EPOXYPRIMER 500 está destinado sólo para uso profesional.

## Compuestos Orgánicos Volátiles (VOCs)

De acuerdo con la Directiva 2004/42/CE (Anexo II, cuadro A), el máximo permitido contenido de VOC para el producto subcategoría j, tipo WB es 140 g/l (2010) para el producto listo para usar.

El producto listo para usar EPOXYPRIMER 500 contiene máx. <140 g/l de VOC.



2032

### ISOMAT S.A.

17º km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia

14

### EN 13813 SR-B2,0

DoP No.: EPOXYPRIMER 500/1832-01

Imprimación

Clasificación de reacción al fuego: NPD

Emisión de sustancias corrosivas: SR

Permeabilidad: NPD

Resistencia a la abrasión: NPD

Adherencia: B2,0

Resistencia al impacto: NPD

Aislamiento acústico: NPD

Absorción acústica: NPD

Resistencia térmica: NPD

Resistencia química: NPD

### ISOMAT S.A. PRODUCTOS QUÍMICOS DE CONSTRUCCIÓN Y MORTEROS

#### OFICINAS PRINCIPALES - FÁBRICA:

17o km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.es](http://www.isomat.es) e-mail: [info@isomat.es](mailto:info@isomat.es)

