

EPOMAX-EK

Masilla epoxi de 2 componentes

Descripción

EPOMAX-EK es una masilla epoxi de dos componentes sin disolventes que proporciona una fuerte adherencia al soporte, dureza y alta resistencia mecánica. EPOMAX-EK es resistente a los ácidos, álcalis, detergentes, agua de mar y a las variaciones térmicas. Está clasificado como adhesivo estructural para hormigón y mortero, según la norma EN 1504-4. Certificado Nº 2032-CPR-10.11.

Campos de aplicación

EPOMAX-EK es adecuado para la reparación estructural del hormigón y mortero. Es apto también como anclaje químico y para el sellado de fisuras que van a repararse mediante la inyección de resinas epoxi como EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 o DUREBOND. EPOMAX-EK adhiere sobre hormigón, acero, piedra, madera, etc.

Datos técnicos

Composición:	Resina epoxi de dos componentes.
Color componente A:	Blanco
Color componente B:	Negro
Color A+B:	Gris
Aspecto:	masilla
Densidad componente A:	1,82 ± 0,03 kg/l
Densidad componente B:	1,73 ± 0,11 kg/l
Densidad A+B:	1,81 ± 0,05 kg/l
Proporción mezcla (A+B):	100:22 en peso
Pot life:	aprox. 25 min. a +20°C
Min. Temp.	
Endurecimiento:	+8°C
Transitabilidad:	16 horas a +23°C
Resistencia final:	7 días a +23°C

Adherencia de hormigón–hormigón y hormigón–hormigón fresco (rotura en hormigón) (EN 12636)

Resistencia a cortante de la unión hormigón-hormigón (EN 12615) 8,1 N/mm²

Resistencia a compresión: ≥ 70,0 N/mm² (EN 12190)

Retracción: 0,05% (EN 12671-1)

Trabajabilidad: 25 minutos a +20°C (EN ISO 9514)

Sensibilidad al agua: pasa (EN 12636)

Módulo de elasticidad (Compresión): 11.700 N/mm² (EN 13412)

Expansión térmica: 31 X 10⁻⁶ (EN 1770)

Temperatura de transición vítrea: ≥ 75 °C (EN 12614)

Reacción al fuego: Euroclass E (EN 13501-1)

Durabilidad: Pasa* (EN 13733)

**la carga en rotura tras la exposición a ciclos térmicos no debe ser inferior que la mínima resistencia a tracción*

Resistencia a flexión: ≥ 35,0 N/mm² (DIN EN 196-1)

Limpieza de herramientas:
Las herramientas deben limpiarse con disolvente especial SM-12 o agua inmediatamente después de su uso.

Modo de empleo

1. Preparación del soporte

La superficie de aplicación debe ser:

- Firme, sana y estar seca.
- Libre de polvo, aceites, grasa y partículas sueltas, etc., que puedan generar una superficie de despegue.

EPOMAX-EK

2. Mezcla de los componentes

Componente A (resina) y componente B (endurecedor) se proporcionan en envases separados, cada uno con la proporción correcta en peso. El componente A debe removerse y verterse completamente el componente B sobre el A, mezclándolos de forma continua mediante herramienta manual apropiada, durante al menos 5 minutos. Es importante realizar el mezclado en los bordes y fondo del envase para obtener una mezcla homogénea y una dispersión correcta del endurecedor.

3. Aplicación - Consumo

EPOMAX-EK se aplica con espátula en la superficie seca y limpia.

Consumo: Aprox. 1,85 kg/m² y mm de espesor.

Presentación

EPOMAX-EK se suministra en envases de 1kg y 4kg (A+B) pre dosificados.

Caducidad y conservación

12 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original cerrado y sin deteriorar a temperatura entre +5°C y +35°C. Protegido de la luz solar, la humedad y las heladas.

Observaciones

- El sellado de grietas y fisuras debe dejarse curar al menos 24 horas antes de proceder a la inyección de las resinas epoxi EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 o DUREBOND.
- La trabajabilidad de los materiales epoxi se puede ver afectada por la temperatura. La temperatura idónea de aplicación es de +15°C a +25°C, en las que se obtiene una trabajabilidad y curado óptimos. Temperaturas por debajo de +15°C alargaran el tiempo de curado y temperaturas por encima de +30°C lo reducirán.

Se recomienda atemperar el producto en invierno y proteger los envases en un recinto refrigerado antes de su aplicación en verano o en tiempo caluroso.

- Una vez endurecido EPOMAX-EK es totalmente inocuo.
- Antes de la aplicación deben leerse las instrucciones y precauciones de uso escritas en los envases.
- EPOMAX-EK está destinado sólo para uso profesional.

Compuestos orgánicos volátiles (VOCs)

De acuerdo con la Directiva 2004/42/CE (Anexo II, cuadro A), el máximo permitido contenido de VOC para el producto subcategoría G, tipo BD es 350 g/l (2010) para el producto listo para usar.

El producto listo para usar EPOMAX-EK contiene un máximo de 350 g/l de VOC.

EPOMAX-EK



2032

ISOMAT S.A.

17º km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-EK/1804-02

Adhesivo estructural para hormigones y morteros de uso distintos a los que implican bajas prestaciones

Adherencia: Rotura en hormigón

Resistencia a cizalladura: $\geq 6,0$ N/mm²

Resistencia a Compresión: $\geq 30,0$ N/mm²

Retracción/Expansión: $\leq 0,1\%$

Trabajabilidad: 25 minutos a +20°C

Sensibilidad al agua: pasa

Módulo elástico: ≥ 2.000 N/mm²

Coef. expansión térmica: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Temperatura transición vítrea: ≥ 40 °C

Reacción al fuego: Euroclass E

Durabilidad: Pasa

Substancias peligrosas: cumple con 5.4

ISOMAT S.A.
PRODUCTOS QUÍMICOS DE CONSTRUCCIÓN
Y MORTEROS

OFICINAS PRINCIPALES - FABRICA:

17º km Thessaloniki - Ag. Athanasios,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.es e-mail: info@isomat.es

La información técnica e instrucciones proporcionadas en esta ficha técnica están basadas en el conocimiento y experiencia del Departamento de Investigación y Desarrollo de ISOMAT, y en los resultados a largo plazo de la aplicación práctica del producto. Las recomendaciones y sugerencias referentes al uso del producto se proporcionan sin garantía, dado que las condiciones de aplicación se encuentran fuera del control de ISOMAT. El usuario final es responsable de verificar la idoneidad del producto elegido para la aplicación requerida. La edición de esta ficha técnica cancela automáticamente cualquier edición previa de este mismo producto.

