

Resina de poliéster de curado rapido para anclajes químicos

Descripción

EPOMAX-ANCHOR es una resina de poliéster de dos componentes para uso como anclaje químico. EPOMAX-ANCHOR es una resina sin retracción y no contiene disolventes ni estirenos.

Campos de aplicación

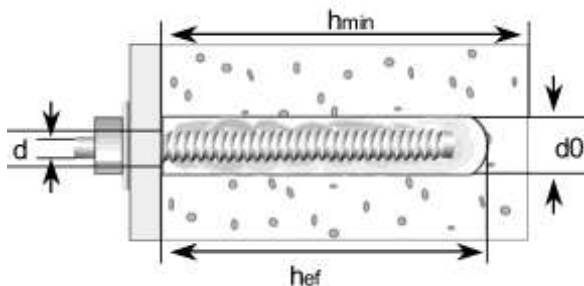
EPOMAX-ANCHOR es adecuada para la fijación de varillas roscadas o acero corrugado y pernos de anclaje en hormigón, ladrillo macizo, ladrillo hueco, piedra natural o sintética, etc.

Datos técnicos

Composición: poliéster sin estireno
 Color: Gris
 Proporción mezcla (A:B): 10:1 en volumen
 Densidad: 1,65 kg/l
 Temperatura de aplicación: +5°C y +35°C
 Curado:

Temperatura	Tiempo abierto	Tiempo de curado
+ 5 °C	25 min	120 min
+ 10 °C	15 min	80 min
+ 20 °C	6 min	45 min
+ 30 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Resistencia a Compresión: 75 MPa a 24h



Diámetro de barra d (mm)	8	10	12	16	20
Diámetro de perforación d0 (mm)	10	12	14	18	24
Profundidad hef (mm)	80	90	110	125	170

Diámetro de barra d (mm)	8	10	12	16	20
Diámetro de perforación d0 (mm)	10	12	14	18	24
Profundidad hef (mm)	80	90	110	125	170
Espesor mínimo h min (mm)	130	140	160	175	220
Distancia al canto C _{cr,N} (mm)	80	90	110	130	170
Separación S _{cr,N} (mm)	160	180	220	250	340
Carga de diseño en hormigón H20/25 N _{Rk} (KN)	12,3	18,4	26,0	30,2	48,1
Cargas recomendadas en hormigón H20/25 F _{rec} (KN)	4,7	7,1	10,0	11,2	18,8

Modo de empleo

1. Instalación en hormigón o roca

Perforar la profundidad y el diámetro correcto acorde al diámetro de la barra. Eliminar el detritus de perforación con brocha y aire comprimido o bomba de aire manual, etc. Enroscar la cánula mezcladora en el cartucho e insertar el cartucho en la pistola extrusora. Presionar para extraer una pequeña cantidad de producto y cuando se observe que sale correctamente mezclado, introducir la cánula en la perforación hasta el fondo, llenándolo de abajo a arriba totalmente con resina.

EPOMAX-ANCHOR



Introduzca el elemento a fijar, girándolo para que se impregne de resina a medida que presiona hasta el fondo del taladro.

Permitir el curado de la resina antes de aplicar ninguna carga al perno o barra. Consultar tabla de curado de EPOMAX-ANCHOR.

2. Instalación en soportes huecos

Realizar la perforación y eliminar los restos de perforación con brocha y aire comprimido o bomba de aire manual, etc.

Enroscar la cánula mezcladora en el cartucho e insertar el cartucho en la pistola extrusora. Presionar para extraer una pequeña cantidad de producto (15ml, que no se utilizarán) y cuando se observe que sale correctamente mezclado, introducir la cánula en la perforación hasta el fondo, llenándolo de abajo a arriba totalmente con resina.

Insertar el manguito apropiado en la perforación, e introducir la cánula en el manguito hasta el fondo y empezar a rellenarlo desde el fondo hacia fuera, llenándolo completamente.

Introducir el elemento de anclaje hasta el fondo del manguito mientras se gira para permitir que se impregne totalmente de resina.

Permitir el curado de la resina antes de aplicar ninguna carga al perno o barra. Consultar tabla de curado de EPOMAX-ANCHOR.

Consumo

En función de la aplicación

Presentación

Cartuchos de 300 ml.

Caducidad y conservación

12 meses en su envase cerrado y protegido de la luz, en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas

Observaciones

EPOMAX-ANCHOR puede ser utilizado en ambientes con bajas temperaturas de hasta +5°C, pero al temperatura del producto debe ser de al menos de +10° C.



0756

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

13

0756-CPR-0529

DoP No.: EPOMAX-ANCHOR/2018-01

ETA-13/0031

ETAG 001-1 Option 7

ISOMAT S.A.

PRODUCTOS QUÍMICOS DE CONSTRUCCIÓN
Y MORTEROS

OFICINAS PRINCIPALES - FÁBRICA:

17o km Thessaloniki - Ag. Athanasios,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grecia,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.com.es e-mail: info@isomat.com.es

