

EPOMAX-ANCHOR



Zweikomponentiger Montagekleber

Eigenschaften

EPOMAX-ANCHOR ist ein zweikomponentiger, schnell abbindender Montagekleber auf Methacrylat-Polyester-Basis. Es ist Lösungsmittel- und Styrolfrei sowie schwindarm.

Anwendungsgebiete

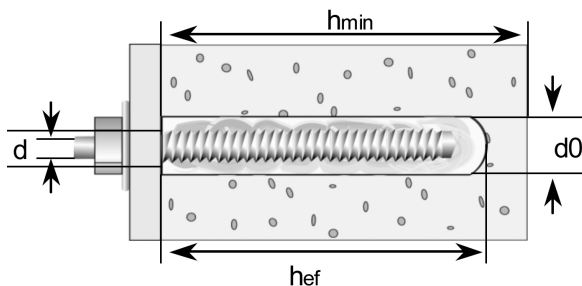
EPOMAX-ANCHOR eignet sich zur Verankerung von Bewehrungen wie Stahl- und Gewindestäbe, Befestigungsanker, Schrauben u.ä. in Betonbauteilen, in Natur- und Kunststeinen, in kompakten und perforierten Ziegelsteinen u.ä.

Technische Daten

Basis: Methacrylat-Polyester
 Farbton: dunkelgrau
 Mischungsverhältnis: 10:1 Vol.-Teile
 Dichte: 1,65 kg/l
 Anwendungstemperatur: +5°C bis +35°C
 Reifezeit:

Temperatur	Verarbeitungszeit	Reifezeit
+ 5 °C	25 min	120 min
+ 10 °C	15 min	80 min
+ 20 °C	6 min	45 min
+ 30 °C	4 min	25 min
+ 35 °C	2 min	20 min

Druckfestigkeit: 75 MPa nach 24 Std.



Durchmesser der Ankerschraube d (mm)	8	10	12	16	20
Öffnungsdurchmesser d0 (mm)	10	12	14	18	24
Verankerungslänge hef (mm)	80	90	110	125	170

Durchmesser der Ankerschraube d (mm)	8	10	12	16	20
Öffnungsdurchmesser d0 (mm)	10	12	14	18	24
Verankerungslänge hef (mm)	80	90	110	125	170
Mindestdicke Betonbauteil h min (mm)	130	140	160	175	220
Erforderlicher Ankerabstand vom freien Rand C _{cr,N} (mm)	80	90	110	130	170
Erforderlicher Abstand der Ankerstäbe untereinander S _{cr,N} (mm)	160	180	220	250	340
Charakteristische Krafteinleitung für Beton C20/25 N _{Rk} (KN)	12,3	18,4	26,0	30,2	48,1
Empfohlene Krafteinleitung für Beton C20/25 F _{rec} (KN)	4,7	7,1	10,0	11,2	18,8

Verarbeitung

1. Anwendung auf Beton oder Kompaktsteine

An der Verankerungsstelle der Bewehrung sind zunächst Öffnungen in Form von Löchern o.ä. mit einem größeren Durchmesser als der des Verankerungselementes und mit maximal möglicher Tiefe vorzusehen. Die Löcher sind vor Staub u.ä. mit Druckluft zu reinigen. Die Kartusche in eine geeignete Fugenpistole einsetzen und den Schraubnippel oben an der Kartusche abschneiden. Die Düse aufschrauben und die Spitze schräg abtrennen. Den Montagekleber durch 3-maliges betätigen des Abzugs der Fugenpistole herauspressen, bis die 2 Komponenten homogen vermischt aus der Düsenöffnung hervorkommen (Austrittsmenge ca. 15 ml). Diese Erstmasse ist nicht für die Verklebung zu verwenden.

Die Fugenpistole vom Druck befreien und die Düsenöffnung reinigen. EPOMAX-ANCHOR vom tiefsten Innenpunkt her nach Außen mit der Fugenpistole in die Lochöffnung injizieren, so dass nach dem Einsetzen des Bewehrungsstabes die Klebmasse leicht aus der Lochöffnung hervorquillt. Das Verankerungselement mit kreisender Drillbewegung in die gefüllte Lochöffnung einschieben. Während der Reifezeit der Klebmasse darf der Stabschaft weder bewegt, noch mit Kraft belastet werden. Detaillierte Informationen zu den Reifezeiten von EPOMAX-ANCHOR, sind der Tabelle in diesem technischen Merkblatt zu entnehmen.

2. Anwendung auf perforierte Ziegel oder künstliche Steine

An der Verankerungsstelle der Bewehrung sind zunächst Öffnungen in Form von Löchern o.ä. mit einem größeren Durchmesser als der des Verankerungselementes und mit maximal möglicher Tiefe vorzusehen. Die Löcher sind vor Staub u.ä. mit Druckluft zu reinigen. Die Kartusche in eine geeignete Fugenpistole einsetzen und den Schraubnippel

oben an der Kartusche abschneiden. Die Düse aufschrauben und die Spitze schräg abtrennen. Den Montagekleber durch 3-maliges betätigen des Abzugs der Fugenpistole herauspressen, bis die 2 Komponenten homogen vermischt aus der Düsenöffnung hervorkommen (Austrittsmenge ca. 15 ml). Diese Erstmasse ist nicht für die Verklebung zu verwenden. Die Fugenpistole vom Druck befreien und die Düsenöffnung reinigen. **An der Lochöffnung ist eine speziell perforierte Einfuhrschiene anzubringen.**

EPOMAX-ANCHOR vom tiefsten Innenpunkt her nach Außen mit der Fugenpistole in die Lochöffnung injizieren, so dass nach dem Einsetzen des Bewehrungsstabes die Klebmasse leicht aus der Lochöffnung hervorquillt. Das Verankerungselement mit kreisender Drillbewegung in die gefüllte Lochöffnung einschieben. Während der Reifezeit der Klebmasse darf der Stabschaft weder bewegt, noch mit Kraft belastet werden. Detaillierte Informationen zu den Reifezeiten von EPOMAX-ANCHOR, sind der Tabelle in diesem technischen Merkblatt zu entnehmen.

Verbrauch

Je nach Art der Anwendung.

Verpackung

- Kartusche 300 ml.

Lagerung

Mindestens 12 Monate ab dem Produktionsdatum, in trockenen und frostfreien Räumen.

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
HAUPTVERWALTUNG - ANLAGE
17. km Thessaloniki - Ag. Athanasios,
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Griechenland,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu