

Broshurë teknike

EPOXYCOAT

Shtresë epokside me 2 përbërës

Përshkrimi

EPOXYCOAT është një sistem epoksid me 2 përbërës me tretës dhe i ngjyrosur, i cili ofron fortësi dhe rezistencë të lartë ndaj gërryerjes. Ai është rezistent ndaj acideve, materialeve alkaline, produkteve të naftës, tretësve, ujit, ujit të detit, kushteve të motit etj.

Fushat e përdorimit

EPOXYCOAT përdoret si shtresë mbrojtëse dhe dekorative për nënshtresat me bazë çimentoje, p.sh. beton, suva, llaç çimentoje për nivelime, si dhe në sipërfaqe metalike. Ai është i përshtatshëm për hapësira në ambiente industriale, laboratorë, thertore, dyqane, fabrika të ushqimit të konservuar, fabrika të prodhimit të verës, pika karburanti, ofiçina etj.

Të dhënat teknike

Baza:	rrëshirë epokside me 2 përbërës
Ngjyrat:	RAL 9016 (e bardhë) RAL 7035 (gri e hapur) RAL 7040 (gri) RAL 1015 (bezhë) ngjyrat e tjera me porosi të veçantë
Viskoziteti:	3.000 ± 500 mPa·s në +23°C
Densiteti:	1,47 kg/litër
Raporti i përzierjes (A:B):	100:11 sipas peshës
Koha e punueshmërisë:	rreth 90 minuta në +20°C
Temperatura minimale e mpiksjes:	+8°C
Koha e shkeljes:	pas 24 orësh në +23°C
Shtresa pasuese:	pas 24 orësh në +23°C
Fortësia finale:	pas 7 ditësh në +23°C
Forca ngjytëse:	> 3 N/mm ² (pika e thyerjes së betonit)
Pastrimi i veglave:	
Veglat duhet të pastrohen menjëherë pas përdorimit me tretësin SM-25.	

Udhëzimet e përdorimit

1. Nënshtresa

Sipërfaqja që do të vishet duhet të jenë:

- E thatë dhe e qëndrueshme.
- Pa materiale që pengojnë ngjitjen, si p.sh. pluhuri, grimcat e lira, grasoja etj.
- E mbrojtur nga sulmi i lagështirës nga poshtë.

Gjithashtu, ajo duhet të plotësojë kërkesat e mëposhtme:

a) Nënshtresat me çimento

Cilësia e betonit: të paktën C20/25

Cilësia e llaçit të çimentos: përmbajtja e çimentos 350 kg/m³

Mosha: të paktën 28 ditë

Niveli i lagështirës: më pak se 4%

b) Sipërfaqet prej hekuri ose çeliku

Duhet të jenë pa ndryshk ose pa ndonjë papastërti që pengon ngjitjen.

Në varësi të natyrës së nënshtresës, ajo duhet të përgatitet nëpërmjet fërkimit me furçë, gërryerjes, frezimit, rërës me ajër me presion, ujit me presion, fryrjes me presion të saçmave metalike etj. Pas kësaj, sipërfaqja duhet të pastrohet nga pluhuri me një fshesë me vakuum me fuqi të madhe thithëse.

2. Lyerja me astar

a) Nënshtresat me çimento

Sipërfaqet me bazë çimentoje lyhen duke ndërfutur materialin epoksid DUROFLOOR-BI në një shtresë ose EPOXYCOAT të tretur 10-15% sipas peshës me tretësin e veçantë SM-27.

Konsumi i DUROFLOOR-BI: rreth 150 g/m².

b) Nënshtresat metalike

Nënshtresat metalike duhet të lyhen me materialin epoksid anti-koroziv EPOXYCOAT-AC, në 2 shtresa.

Konsumi: 150-200 g/m²/shtresë.

3. Përzierja e përbërësve

Përbërësit A (rrëshira) dhe B (forcuesi) janë të pakëtuar në dy enë të ndara, të cilat kanë raportin e paracaktuar të përzierjes sipas peshës. E gjithë sasia e përbërësit B shtohet në përbërësin A. Përzierja e 2 përbërësve duhet të bëhet për rreth 5 minuta, duke përdorur një mikser me xhiro të ulëta (300 rrot/min). Është e rëndësishme që përzierja të trazohet mirë pranë anëve dhe fundit të enës në mënyrë që të arrihet përhapja uniforme e forcuesit.

EPOXYCOAT

4. Përdorimi - Konsumi

EPOXYCOAT duhet të përdoret brenda 24 pas lërjes dhe pasi është tharë astari.

EPOXYCOAT përdoret siç është ose duke u tretur deri në 5%, sipas peshës me tretësin e veçantë SM-27. Aplikohet me rul, furçë ose spërkatje, të paktën në 2 duar (shtresa). Shtresa (dora) e dytë bëhet pasi të jetë tharë dora e parë, por brenda 24 orësh.

Konsumi: 200-300 g/m²/shtresë.

Ambalazhimi

EPOXYCOAT ofrohet në paketime (A+B) prej 8 kg, ku përbërësit A dhe B kanë një raport të fiksuar të peshës.

Magazinimi

Të paktën 12 muaj nga data e prodhimit nëse ruhet në paketimin origjinal të izoluar, në ambiente të mbrojtura nga lagështira dhe ekspozimi në dritën e diellit. Rekomandohet një temperaturë ruajtjeje midis +5°C dhe +35°C.

Shënime

- Punueshmëria e materialeve epokside ndikohet nga temperatura e tyre. Temperatura ideale e përdorimit është midis +15°C dhe +25°C në mënyrë që produkti të jetë i lehtë për t'u përdorur dhe për t'u tharë, ashtu siç shpjegohet më lart. Temperatura e ambientit nën +15°C do të rrisë kohën e tharjes dhe temperatura mbi +30°C do të përshpejtojë kohën e tharjes. Gjatë dimrit rekomandohet një ngrohje paraprake e produktit, kurse në verë rekomandohet ruajtja e materialit në një vend të freskët përpara përdorimit.
- EPOXYCOAT përmban tretës. Në rast përdorimi në dhoma të mbyllura, duhet të merren masa për ajrosje të mirë.
- Ngjitja e shtresa pasuese mund të ndikohet ndjeshëm nga ndërhyrja e lagështirës ose papastërtive.
- Shtresat epokside duhet të mbrohen nga lagështira për 4-6 orë pas aplikimit të tyre. Lagështira mund të zbardhë sipërfaqen dhe/ose ta bëjë ngjitëse. Ajo mund të çrregullojë mpiksjen gjithashtu. Shtresat e zbehura ose ngjitëse në pjesë të ndryshme të sipërfaqes duhet të hiqen duke u gërryer ose duke u fërkuar dhe pastaj të shtrohen përsëri.
- Nëse një kohë më e gjatë se ajo e parashikuar ndodh midis aplikimeve të shtresave pasardhëse ose në rast se dyshemetë e vjetra do të shtrohen përsëri, sipërfaqja duhet të gërryhet dhe të pastrohet plotësisht përpara aplikimit të një shtrese të re.
- Pas ngurtësimit, EPOXYCOAT është plotësisht i sigurt për shëndetin.
- Përpara përdorimit, lexoni këshillat e sigurisë të treguara në etiketën e produktit.

EPOXYCOAT



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products
Coating

DoP No.: EPOXYCOAT/1814-01

Abrasion resistance: < 3,000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

ZYRAT QENDRORE – FABRIKA:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Faks: +30 2310 576 029

www.isomat.al e-mail: support@isomat.eu