

# EPOXYCOAT-S

## Shtresë epokside me 2 përbërës

### Përshkrimi

EPOXYCOAT-S është një sistem epoksid me 2 përbërës, me tretës dhe pa ngjyrë, i cili ofron fortësi të madhe dhe rezistencë të lartë ndaj gërryerjes. Ai është rezistent ndaj acideve, materialeve alkaline, produkteve të naftës, tretësve, ujit, ujit të detit, kushteve të motit etj.

### Fushat e përdorimit

EPOXYCOAT-S përdoret si veshje mbrojtëse dhe dekorative për nënshtresat me bazë çimentoje, p.sh. beton, suva, llaç çimentoje për nivelime, si dhe në sipërfaqe metalike. Ai është i përshtatshëm për hapësira në ambiente industriale, laboratorë, thertore, dyqane, fabrika të ushqimit të konservuar, fabrika të prodhimit të verës, pika karburanti, ofiçina etj. Është veçanërisht i përshtatshëm për lyerjen e pishinave.

### Të dhënat teknike

Baza:	rrëshirë epokside me 2 përbërës
Ngjyrat:	RAL 9003 (e bardhë) blu për pishinat ngjyrat e tjera me porosi të veçantë
Viskoziteti:	$4.000 \pm 500$ mPa·s në $+23^{\circ}\text{C}$
Densiteti:	1,34 kg/litër
Raporti i përzierjes (A:B):	100:20 sipas peshës
Koha e punimit:	rreth 80 minuta në $+20^{\circ}\text{C}$
Temperatura minimale e mpiksjes:	$+8^{\circ}\text{C}$
Koha e shkeljes:	pas 24 orësh në $+23^{\circ}\text{C}$
Shtresa pasuese:	pas 24 orësh në $+23^{\circ}\text{C}$
Fortësia finale:	pas 7 ditësh në $+23^{\circ}\text{C}$

Forca ngjytëse:  $> 3 \text{ N/mm}^2$  (pika e thyerjes së betonit)

Pastrimi i veglave:  
Veglat duhet të pastrohen menjëherë pas përdorimit me tretësin SM-12.

### Udhëzimet e përdorimit

#### 1. Nënshtresa

Sipërfaqja që do të vishet duhet të jenë:

- E thatë dhe e qëndrueshme.
- Pa materiale që pengojnë ngjytjen, si p.sh. pluhuri, grimcat e lira, grasoja etj.
- E mbrojtur nga sulmi i lagështirës nga poshtë.

Gjithashtu, ajo duhet të plotësojë kërkesat e mëposhtme:

##### a) Nënshtresat me çimento

Cilësia e betonit: të paktën C20/25  
Cilësia e llaçit të çimentos: përmbajtja e çimentos  $350 \text{ kg/m}^3$   
Moshë: të paktën 28 ditë  
Niveli i lagështirës: më pak se 4%

##### b) Sipërfaqet prej hekuri ose çeliku

Duhet të jenë pa ndryshk ose pa ndonjë papastërti që pengon ngjytjen.

Në varësi të natyrës së nënshtresës, ajo duhet të përgatitet nëpërmjet fërkimit me furçë, gërryerjes, frezimit, rërës me ajër me presion, ujit me presion, fryrjes me presion të saçmave metalike etj. Pas kësaj, sipërfaqja duhet të pastrohet nga pluhuri me një fshesë me vakuum me fuqi të madhe thithëse.

#### 2. Lyerja me astar

##### a) Nënshtresat me çimento

Sipërfaqet me bazë çimentoje lyhen duke u ngopur me materialin epoksid DUROFLOOR-BI në një shtresë ose EPOXYCOAT-S të holluar 10-20% sipas peshës me tretësin e veçantë SM-14.

Konsumi i DUROFLOOR-BI: rreth  $150 \text{ g/m}^2$ .

# EPOXYCOAT-S

## b) Nënshtrësas metalike

Nënshtrësas metalike duhet të lyhen me materialin epoksid anti-korroziv EPOXYCOAT-AC, në 2 shtresa.

Konsumi: 150-200 g/m<sup>2</sup>/shtresë.

### 3. Përzierja e përbërësve

Përbërësit A (rrëshira) dhe B (forcuesi) janë të paketuar në dy enë të ndara, të cilat kanë raportin e paracaktuar të përzierjes sipas peshës. E gjithë sasia e përbërësit B shtohet në përbërësin A. Përzierja e 2 përbërësve duhet të bëhet për rreth 5 minuta, duke përdorur një mikser me xhiro të ulëta (300 rrot/min). Është e rëndësishme që përzierja të trazohet mirë pranë anëve dhe fundit të enës në mënyrë që të arrihet përhapja uniforme e forcuesit.

### 4. Përdorimi - Konsumi

EPOXYCOAT-S duhet të përdoret brenda 24 pas lyerjes dhe pasi është tharë astari.

EPOXYCOAT-S përdoret siç është ose duke u tretur deri në 5%, sipas peshës me tretësin e veçantë SM-14. Aplikohet me rul, furçë ose spërkatje, të paktën në 2 duar (shtresa).

Shtresa (dora) e dytë bëhet pasi të jetë tharë dora e parë, por brenda 24 orësh.

Konsumi: 200-300 g/m<sup>2</sup>/shtresë.

## Ambalazhimi

EPOXYCOAT-S ofrohet në paketime (A+B) prej 2 kg dhe 9,6 kg, ku përbërësit A dhe B kanë një raport të fiksuar të peshës.

## Magazini

Të paktën 12 muaj nga data e prodhimit nëse ruhet në paketimin original të izoluar, në ambiente të mbrojtura nga lagështira dhe ekspozimi në dritën e diellit. Rekomandohet një temperaturë ruajtjeje midis +5°C dhe +35°C.

## Shënime

- Punueshmëria e materialeve epokside ndikohet nga temperatura e tyre. Temperatura ideale e përdorimit është midis +15°C dhe +25°C në mënyrë që produkti të jetë i lehtë për t'u përdorur dhe për t'u tharë, ashtu siç shpjegohet më lart. Temperatura e ambientit nën +15°C do të rrisë kohën e tharjes dhe temperatura mbi +30°C do të përshpejtojë kohën e tharjes. Gjatë dimrit rekomandohet një ngrohje paraprake e produktit, kurse në verë rekomandohet ruajtja e materialit në një vend të freskët përpara përdorimit.
- EPOXYCOAT-S përmban tretës. Në rast përdorimi në dhoma të mbyllura, duhet të merren masa për ajrosje të mirë.
- Ngjitja e shtresa pasuese mund të ndikohet ndjeshëm nga ndërhyrja e lagështirës ose papastërtive.
- Shtresat epokside duhet të mbrohen nga lagështira për 4-6 orë pas aplikimit të tyre. Lagështira mund të zbardhë sipërfaqen dhe/ose ta bëjë ngjitëse. Ajo mund të çrregullojë mpiksjen gjithashtu. Shtresat e zbehura ose ngjitëse në pjesë të ndryshme të sipërfaqes duhet të hiqen duke u gërryer ose duke u fërkuar dhe pastaj të shtrohen përsëri.
- Nëse një kohë më e gjatë se ajo e parashikuar ndodh midis aplikimeve të shtresave pasardhëse ose në rast se dyshemetë e vjetra do të shtrohen përsëri, sipërfaqja duhet të gërryhet dhe të pastrohet plotësisht përpara aplikimit të një shtrese të re.
- Pas ngurtësimit, EPOXYCOAT-S është plotësisht e sigurt për shëndetin.
- Përpara përdorimit, lexoni këshillat e sigurisë të treguara në etiketën e produktit.

# EPOXYCOAT-S



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock:  $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion strength:  $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.4

**ISOMAT S.A.**

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

**ZYRAT QENDRORE – FABRIKA:**

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Faks: +30 2310 722 475

**www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu**

Informacioni teknik dhe udhëzimet e dhëna në këtë fletë të dhënash bazohen në njohurinë dhe në përvojën e Departamentit të Kërkimit dhe të Zhvillimit të kompanisë sonë dhe në rezultatet e dala nga përdorimet afatgjata të produktit në praktikë. Rekomandimet dhe sugjerimet që i referohen përdorimit të produktit jepen pa garanci, meqenëse kushtet e terreneve gjatë përdorimeve të tij janë përtej mundësisë së kontrollit të kompanisë sonë. Si rrjedhojë, përdoruesi është përgjegjës për të konfirmuar se produkti i zgjedhur është i përshtatshëm për përdorimin e parashikuar. Botimi aktual i kësaj flete të dhënash teknike anulon automatikisht çdo botim të kaluar që lidhet me të njëjtin produkt.

