

ΔΗΛΩΣΗ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ

Αριθμός Δήλωσης : **MEGAGROUT 100/1209-03**

1. Μοναδικός κωδικός ταυτοποίησης του τύπου του προϊόντος:
MEGAGROUT 100

2. Προβλεπόμενη χρήση:
**Κονίαμα με βάση το υδραυλικό τσιμέντο (CC) για επισκευή φερόντων στοιχείων
Εφαρμογή κονιάματος με το χέρι (3.1)
Έγχυση κονιάματος ή σκυροδέματος σε καλούπι (3.2)
Δομητική ενίσχυση με προσθήκη κονιάματος ή σκυροδέματος (4.4)
Αύξηση της επικάλυψης του οπλισμού με επιπλέον σκυρόδεμα ή κονίαμα (7.1)
Αντικατάσταση του προσβαλλόμενου σκυροδέματος (7.2)**

3. Κατασκευαστής:
**ISOMAT ABEE
17^ο χλμ Θεσσαλονίκης – Αγ. Αθανασίου 57003
Αγ. Αθανάσιος, Ελλάδα**

4. Εξουσιοδοτημένος αντιπροσώπος:
Δεν απαιτείται

5. Σύστημα AVCP (αξιολόγηση και επαλήθευση της σταθερότητας της επίδοσης):
**Σύστημα 2+ (για χρήση σε κτίρια και έργα πολιτικού μηχανικού)
Σύστημα 4 (για χρήσεις που υπόκεινται στις διατάξεις αντίδρασης στη φωτιά)**

- 6α. Εναρμονισμένα πρότυπα:
EN 1504-3:2005

Κοινοποιημένος οργανισμός
BUILDING RESEARCH INSTITUTE (NISI) No 2032-CPR-10.11

- 6β. Ευρωπαϊκό έγγραφο αξιολόγησης:
Δεν απαιτείται

Ευρωπαϊκή τεχνική αξιολόγηση:
Δεν απαιτείται

Οργανισμός τεχνικής αξιολόγησης:
Δεν απαιτείται

Κοινοποιημένος οργανισμός:
Δεν απαιτείται

7. Δηλωθείσα επίδοση

Ουσιώδη χαρακτηριστικά	Επίδοση	Μέθοδος ελέγχου	Εναρμονισμένη τεχνική προδιαγραφή
Θλιπτική αντοχή	κλάση R4	EN 12190	EN 1504-3:2005
Περιεκτικότητα σε χλωριόντα	≤ 0,05 %	EN 1015-17	
Πρόσφυση	≥ 2,0 MPa	EN 1542	
Αντίσταση σε ενανθράκωση	επιτυχής	EN 13295	
Μέτρο ελαστικότητας	≥ 20 GPa	EN 13412	
Θερμική συμβατότητα Μέρος 1: κυκλικές εναλλαγές ψύξης-απόψυξης με εμβάπτιση σε αντιψυκτικό άλας	≥ 2,0 MPa	EN 13687-1	
Τριχοειδής απορρόφηση	≤ 0,5 kg/m ² .h ^{0,5}	EN 13057	
Αντίδραση στη φωτιά	κλάση A1	EN 13501-1	
Επικίνδυνα υλικά	Σύμφωνα με την παράγραφο 5.4		

8. Κατάλληλη τεχνική τεκμηρίωση και/ή ειδική τεχνική τεκμηρίωση
Δεν απαιτείται

Η επίδοση του προϊόντος που ταυτοποιείται ανωτέρω είναι σύμφωνη με την δηλωθείσα επίδοση. Η δήλωση αυτή των επιδόσεων συντάσσεται, σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 305/2011, με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή που ταυτοποιείται ανωτέρω:

Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος του κατασκευαστή από:



.....
Κωνσταντίνος Ηλιόπουλος

Προϊστάμενος Διασφάλισης & Ελέγχου Ποιότητας



.....
Παναγιώτης Αβραμίδης

Υπεύθυνος Έρευνας & Ανάπτυξης

Άγιος Αθανάσιος 11/08/2014