

# EPOXYCOAT-S

## Εποξειδικό χρώμα δύο συστατικών

### Ιδιότητες

Το EPOXYCOAT-S είναι ένα έγχρωμο εποξειδικό σύστημα 2 συστατικών με διαλύτες. Παρουσιάζει υψηλή σκληρότητα και αντοχή στις τριβές. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, στα αλκάλια, σε πετρελαιοειδή, σε διαλύτες, στο νερό και στο θαλασσινό νερό.

Πιστοποιημένο με τη σήμανση CE ως προϊόν προστασίας επιφανειών σκυροδέματος, σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-2. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

### Πεδία εφαρμογής

Το EPOXYCOAT-S χρησιμοποιείται ως προστατευτική και διακοσμητική βαφή σε τσιμεντοειδή υποστρώματα, όπως σκυροδέμα, σοβάς, τσιμεντοκονίες, καθώς και σε μεταλλικές επιφάνειες. Είναι κατάλληλο για βιομηχανικούς χώρους, εργαστήρια, σφαγεία, κονσερβοποιείες, οινοποιείες, πρατήρια βενζίνης, συνεργεία αυτοκινήτων κλπ.

Επίσης, είναι ιδιαίτερα κατάλληλο για τη βαφή πισίνων.

Είναι κατάλληλο για επιστρώσεις σε επιφάνειες που πρόκειται να έρθουν σε άμεση επαφή με τρόφιμα, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της W-347, EPA 330.5 και EPA 110.2.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Αποχρώσεις:	RAL 9003 (λευκό), γαλάζιο πιάνας, άλλες αποχρώσεις κατά παραγγελία
Ιξώδες:	4.000 ± 500 mPa.s στους +23°C
Πυκνότητα:	1,34 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:20 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 80 min στους +20°C
Όγκος στερεών:	~ 75%
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 24 h στους +23°C

Δέχεται επικάλυψη:	μετά από 24 h στους +23°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +23°C
Αντοχή σε τριβή: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg
Τριχοειδής απορρόφηση νερού: (EN 1062-3, απαίτηση EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
Αντίσταση σε θερμικό σοκ: (EN 13687-5)	α) δεν εμφανίζονται φουσκάλες, ρωγμές ή αποκόλληση β) Αντοχή σε πρόσφυση: ≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Αντοχή σε κρούση: (EN ISO 6272-1)	6 Nm (Κλάση I)
Αντοχή σε πρόσφυση: (EN 1542)	> 3 N/mm <sup>2</sup> (θραύση σκυροδέματος)
Αντίδραση σε φωτιά: (EN 13501-1)	Κλάση F

Καθαρισμός των εργαλείων:  
Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με το διαλυτικό SM-25 αμέσως μετά τη χρήση.

### Τρόπος χρήσης

#### 1. Προετοιμασία υποστρώματος

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και σταθερές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.
- Να είναι προστατευμένες από την εκ των όπισθεν προσβολή της υγρασίας.

Επίσης, θα πρέπει να τηρούνται οι παρακάτω προδιαγραφές:

#### α) Τσιμεντοειδή υποστρώματα

Ποιότητα σκυροδέματος: τουλάχιστον C20/25

Ποιότητα τσιμεντοκονίας: περιεκτικότητα σε τσιμέντο 350 kg/m<sup>3</sup>

Ηλικία: τουλάχιστον 28 ημέρες

Υγρασία: λιγότερη από 4%

# EPOXYCOAT-S

## β) Σιδηρές και χαλύβδινες επιφάνειες

Πρέπει να είναι απαλλαγμένες από σκουριά ή κάθε είδους ρύπους που εμποδίζουν την πρόσφυση. Ανάλογα με τη φύση του υποστρώματος πρέπει να γίνεται κατάλληλη προεργασία, όπως βούρτσισμα, τρίψιμο, φρεζάρισμα, αμμοβολή, υδροβολή, σφαιριδιοβολή κλπ.

Στη συνέχεια, απαιτείται καλός καθαρισμός της επιφάνειας από τη σκόνη με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

## 2. Αστάρωμα

### α) Αστάρωμα επιφανειών τσιμεντοειδούς βάσης

Το αστάρωμα γίνεται με τον εποξειδικό εμποτισμό DUROFLOOR-BI ή με EPOXYCOAT-S αραιωμένο 10-20% κ.β. με το ειδικό διαλυτικό SM-27, σε μία στρώση.

Κατανάλωση DUROFLOOR-BI: περίπου 150 g/m<sup>2</sup>. Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-S γίνεται εντός 24 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και αφού αυτό έχει στεγνώσει.

### β) Αστάρωμα επιφανειών που έχουν στεγανοποιηθεί με το AQUAMAT-ELASTIC

Το αστάρωμα γίνεται το εποξειδικό υδατοδιαλυτό αστάρι δύο συστατικών EPOXYPRIMER-500, αραιωμένο με νερό έως και 30% κατά βάρος. Το υλικό εφαρμόζεται με ρολό σε μια στρώση.

Κατανάλωση EPOXYPRIMER 500: 150-200 g/m<sup>2</sup>. Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-S γίνεται εντός 24-48 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και μόλις η υγρασία της στρώσης του EPOXYPRIMER 500 γίνει μικρότερη του 4%.

### γ) Αστάρωμα μεταλλικών επιφανειών

Το αστάρωμα γίνεται με την αντισκωριακή εποξειδική επάλειψη EPOXYCOAT-AC, σε δύο στρώσεις.

Κατανάλωση: 150-200 g/m<sup>2</sup>/στρώση. Η εφαρμογή του EPOXYCOAT-S γίνεται εντός 24 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και αφού αυτό έχει στεγνώσει.

## 3. Ανάμιξη του EPOXYCOAT-S

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Πριν από την ανάμιξη, το συστατικό A αναδεύεται μηχανικά για 1 λεπτό. Στη συνέχεια, το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται με δράπανο χαμηλών στροφών (300 στρ./λεπτό) για περίπου 5 λεπτά, μέχρι την

πλήρη ομογενοποίηση του μίγματος. Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα. Για να εξασφαλιστεί πλήρης ανάμιξη, το μίγμα μεταφέρεται σε νέο καθαρό δοχείο και αναδεύεται για τουλάχιστον 1 λεπτό, έως ότου ομογενοποιηθεί πλήρως.

## 4. Διαδικασία εφαρμογής – Κατανάλωση

Το EPOXYCOAT-S χρησιμοποιείται ως έχει ή αραιωμένο έως και 5% κ.β. με το ειδικό διαλυτικό SM-27. Το υλικό εφαρμόζεται με ρολό, πινέλο ή ψεκασμό σε δύο τουλάχιστον στρώσεις.

Η δεύτερη στρώση ακολουθεί αφού στεγνώσει η πρώτη, αλλά εντός 24 ωρών.

Κατανάλωση: 200-300 g/m<sup>2</sup>/στρώση.

## Συσκευασία

Το EPOXYCOAT-S διατίθεται σε συσκευασίες (A+B) των 2 kg, 9,6 kg και 28,8 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

## Χρόνος ζωής – Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

## Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς, η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν από τη χρήση.

# EPOXYCOAT-S

- Το EPOXYCOAT-S περιέχει διαλύτες. Κατά την εφαρμογή του σε κλειστούς χώρους πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή για τον καλό αερισμό τους.
- Η πρόσφυση μεταξύ των διαδοχικών στρώσεων μπορεί να διαταραχθεί έντονα από την επίδραση τυχόν υγρασίας ή λόγω ρύπων, που μπορεί να παρεμβληθούν μεταξύ τους.
- Οι επιφάνειες των εποξειδικών στρώσεων πρέπει, μετά την εφαρμογή τους, να προστατεύονται για περίπου 4-6 ώρες από την υγρασία. Η επίδραση της υγρασίας μπορεί να δώσει στην επιφάνεια μια λευκή χροιά ή/και να την καταστήσει κολλώδη. Επίσης, μπορεί να επιφέρει διαταραχές κατά τη σκλήρυνση. Αποχρωματισμένες ή κολλώδεις στρώσεις σε τμήματα επιφανειών πρέπει πρώτα να απομακρύνονται με τρίψιμο ή φρεζάρισμα και μετά οι επιφάνειες αυτές να επιστρώνονται εκ νέου.
- Στην περίπτωση που παρεμβάλλεται ανάμεσα στις διαδοχικές στρώσεις ένας μεγαλύτερος από τον προβλεπόμενο χρόνος αναμονής ή πρόκειται ήδη χρησιμοποιούμενες επιφάνειες μετά από μακρά περίοδο να επιστρωθούν εκ νέου, τότε πρέπει η παλιά επιφάνεια να καθαριστεί καλά και να τριφτεί καθολικά. Μετά εφαρμόζεται η καινούρια επίστρωση.
- Το EPOXYCOAT-S, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν από τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

## Πητικές Οργανικές Ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/ΕΚ (Παράρτημα II, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος I, τύπος Δ, είναι 500 g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOXYCOAT-S έχει μέγιστη περιεκτικότητα 500 g/l ΠΟΕ.



2032

**ISOMAT S.A.**17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01

Abrasion resistance: &lt; 3000 mg

Capillary absorption:  $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ Resistance to thermal shock:  $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$ 

Impact resistance: Class I

Adhesion strength:  $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$ 

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

**ISOMAT A.B.E.E.**ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ, ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ &  
ΧΡΩΜΑΤΩΝΑθήνα: Σπιθάρι Καλογήρου, Αττική Οδός Έξοδος 4,  
Ασπρόπυργος 193 00 – Τ 210 5597600Θεσσαλονίκη: 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου  
Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος – Τ 2310 576 000**www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr**