

Εποξειδικό χρώμα 2 συστατικών**Ιδιότητες**

Το ΕΡΟΧΥCOAT είναι ένα έγχρωμο εποξειδικό σύστημα 2 συστατικών με διαλύτες. Παρουσιάζει υψηλή σκληρότητα και αντοχή στις τριβές. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, τα αλκάλια, τα πετρελαιοειδή, τους διαλύτες, το νερό και το θαλασσινό νερό.

Πιστοποιημένο με τη σήμανση CE ως προϊόν προστασίας επιφανειών σκυροδέματος, σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-2. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

Πεδία εφαρμογής

Το ΕΡΟΧΥCOAT χρησιμοποιείται ως προστατευτική και διακοσμητική βαφή σε τσιμεντοειδή υποστρώματα, όπως σκυρόδεμα, σοβάς, τσιμεντοκονίες, καθώς και μεταλλικές επιφάνειες. Είναι κατάλληλο για βιομηχανικούς χώρους, εργαστήρια, σφαγεία, κονσερβοποιείες, οινοποιείες, πρατήρια βενζίνης, συνεργεία αυτοκινήτων κλπ.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Αποχρώσεις:	RAL 9016 (λευκό), RAL 7035 (ανοιχτό γκρι), RAL 7040 (γκρι), RAL 1015 (μπεζ), άλλες αποχρώσεις κατά παραγγελία
Ιξώδες: (EN ISO 2884- 2)	3.000 ± 500 mPa.s στους +23°C
Πυκνότητα: (EN ISO 2811- 1)	1,47 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:11 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 90 min στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκληρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 24 h στους +23°C

Δέχεται επικάλυψη: μετά από 24 h στους
+23°C

Τελικές αντοχές: μετά από 7 ημέρες
στους +23°C

Αντοχή σε τριβή: < 3000 mg
(EN ISO 5470-11000 cycles/ load 1000 g)

Τριχοειδής
απορρόφηση νερού: 0,01 kg/m²·h^{0,5}
(EN 1062-3, απαίτηση
EN 1504-2: w < 0,1)

Αντίσταση σε θερμικό σοκ
(EN 13687-5): α) δεν εμφανίζονται
φουσκάλες, ρωγμές ή
αποκόλληση
β) Αντοχή σε πρόσφυση:
≥ 2 N/mm²

Αντοχή σε κρούση: 5 Nm (Κλάση I)
(EN ISO 6272-1: 4 ≥ class I >10)

Αντοχή σε πρόσφυση: > 3 N/mm² (θραύση
(EN 1542) σκυροδέματος)

Αντίδραση σε φωτιά: Κλάση F
(EN 13501-1)

Καθαρισμός των εργαλείων:
Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με
το διαλυτικό SM-25, αμέσως μετά τη χρήση τους.

Τρόπος χρήσης**1. Προετοιμασία υποστρώματος**

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και σταθερές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.
- Να είναι προστατευμένες από την εκ των όπισθεν προσβολή της υγρασίας.

Επίσης, θα πρέπει να τηρούνται οι παρακάτω προδιαγραφές:

α) Τσιμεντοειδή υποστρώματα

Ποιότητα σκυροδέματος: τουλάχιστον C20/25

Ποιότητα τσιμεντοκονίας: περιεκτικότητα σε
τσιμέντο 350 kg/m³

Ηλικία: τουλάχιστον 28 ημέρες
Υγρασία: < 4%

β) Σιδηρές και χαλύβδινες επιφάνειες

Πρέπει να είναι απαλλαγμένες από σκουριά ή κάθε είδους ρύπους που εμποδίζουν την πρόσφυση. Ανάλογα με τη φύση του υποστρώματος πρέπει να γίνεται κατάλληλη προεργασία, όπως βούρτσισμα, τρίψιμο, φρεζάρισμα, αμμοβολή, υδροβολή, σφαιριδιοβολή κλπ.

Στη συνέχεια, απαιτείται καλός καθαρισμός της επιφάνειας από τη σκόνη με σκούπα υψηλής απορροφητικότητας.

2. Αστάρωμα

α) Αστάρωμα επιφανειών τσιμεντοειδούς βάσης

Το αστάρωμα γίνεται με τον εποξειδικό εμποτισμό DUROFLOOR-BI ή με EPOXYCOAT αραιωμένο 10-15% κ.β. με το ειδικό διαλυτικό SM-27, σε μία στρώση.

Κατανάλωση DUROFLOOR-BI: περίπου 150 g/m².

β) Αστάρωμα μεταλλικών επιφανειών

Το αστάρωμα γίνεται με την αντισκωριακή εποξειδική επάλειψη EPOXYCOAT-AC, σε δύο στρώσεις.

Κατανάλωση: 150-200 g/m²/στρώση.

3. Ανάμιξη του EPOXYCOAT

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με δράπανο χαμηλών στροφών (300 στρ./λεπτό). Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

4. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

Η εφαρμογή του EPOXYCOAT γίνεται εντός 24 ωρών από την επάλειψη του ασταριού και αφού αυτό έχει στεγνώσει.

Το EPOXYCOAT χρησιμοποιείται ως έχει ή αραιωμένο έως και 5% κ.β. με το ειδικό διαλυτικό SM-27. Το υλικό εφαρμόζεται με ρολό, πινέλο ή ψεκασμό σε δύο τουλάχιστον στρώσεις.

Η δεύτερη στρώση ακολουθεί αφού στεγνώσει η πρώτη, αλλά εντός 24 ωρών.

Κατανάλωση: 200-300 g/m²/στρώση.

Συσκευασία

Το EPOXYCOAT διατίθεται σε συσκευασία (A+B) των 8 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς, η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOXYCOAT περιέχει διαλύτες. Κατά την εφαρμογή του σε κλειστούς χώρους πρέπει να δίνεται ιδιαίτερη προσοχή για τον καλό αερισμό τους.
- Η πρόσφυση μεταξύ των διαδοχικών στρώσεων μπορεί να διαταραχθεί έντονα από την επίδραση τυχόν υγρασίας ή λόγω ρύπων, που μπορεί να παρεμβληθούν μεταξύ τους.
- Οι επιφάνειες των εποξειδικών στρώσεων πρέπει, μετά την εφαρμογή τους, να προστατεύονται για περίπου 4-6 ώρες από την υγρασία. Η επίδραση της υγρασίας μπορεί να δώσει στην επιφάνεια μία λευκή χροιά ή/και να την καταστήσει κολλώδη. Επίσης, μπορεί να επιφέρει διαταραχές κατά τη σκλήρυνση. Αποχρωματισμένες ή κολλώδεις στρώσεις σε τμήματα επιφανειών πρέπει πρώτα να απομακρύνονται με τρίψιμο ή φρεζάρισμα και μετά οι επιφάνειες αυτές να επιστρώνονται εκ νέου.
- Στην περίπτωση που ανάμεσα στις διαδοχικές στρώσεις παρεμβάλλεται μεγαλύτερος από τον προβλεπόμενο χρόνος αναμονής ή πρόκειται να επιστρωθούν εκ νέου ήδη χρησιμοποιούμενες επιφάνειες μετά από μακρά περίοδο, τότε πρέπει η παλιά επιφάνεια να καθαριστεί καλά και να τριφτεί

EPOXYCOAT



καθολικά. Μετά εφαρμόζεται η καινούρια επίσρωση.

- Μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, το EPOXYCOAT είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

Πτητικές Οργανικές Ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/EK (Παράρτημα II, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος Ι, τύπος Δ είναι 500 g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOXYCOAT έχει μέγιστη περιεκτικότητα 200 g/l ΠΟΕ.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT/1814-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

Θεσσαλονίκη: 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου

Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

Αθήνα: 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr