

# EPOMAX-MT

## Χυτό εποξειδικό κονίαμα, υψηλών αντοχών, τριών συστατικών

### Ιδιότητες

Το EPOMAX-MT είναι ένα εποξειδικό κονίαμα, τριών συστατικών, χυτό, μη συρρικνούμενο, υψηλών αντοχών. Αποτελείται από εποξειδική ρητίνη χωρίς διαλύτες δύο συστατικών (συστατικά Α, Β) και από χαλαζιακή άμμο με επιλεγμένη κοκκομετρική διαβάθμιση (συστατικό Γ). Παρέχει:

- Πολύ καλή ρευστότητα
- Υψηλές αρχικές και τελικές αντοχές
- Εξαιρετική πρόσφυση με τον χάλυβα και το σκυρόδεμα
- Ανθεκτικότητα σε κρούσεις και δονήσεις
- Στεγανότητα

Πιστοποιημένο με τη σήμανση CE ως επισκευαστικό κονίαμα σκυροδέματος κατά EN 1504-3 και ως προϊόν κατάλληλο για αγκύρωση χαλύβδινων ράβδων οπλισμού κατά EN 1504-6.

### Πεδία εφαρμογής

Το EPOMAX-MT είναι κατάλληλο για:

- Αγκυρώσεις
- Εδράσεις και πακτώσεις μηχανημάτων
- Εδράσεις γεφυρών
- Πακτώσεις ορθοστατών

Επίσης, μπορεί να χρησιμοποιηθεί ως χυτό κονίαμα σε επισκευές σκυροδέματος

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

|                                  |                           |
|----------------------------------|---------------------------|
| Μορφή (Α, Β):                    | εποξειδική ρητίνη         |
| Μορφή (Γ):                       | χαλαζιακή άμμος           |
| Αναλογία ανάμιξης (Α:Β:Γ):       | 3:1:16 κ.β.               |
| Μορφή:                           | ρευστό κονίαμα            |
| Χρώμα (Α+Β+Γ):                   | ανοιχτό γκρι              |
| Πυκνότητα (Α+Β+Γ):               | 1,9 kg/l                  |
| Χρόνος ζωής στο δοχείο:          | 40 min στους +23°C        |
| Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης: | +8°C                      |
| Βατότητα:                        | μετά από 16 h στους +23°C |
| Επόμενη στρώση:                  | εντός 24 h στους +23°C    |

|   |  |
|---|--|
| Τελικές αντοχές:  | μετά από 7 ημέρες στους +23°C                    |
| Αντοχή σε θλίψη: (EN 12190)                               | > 90 N/mm <sup>2</sup>                           |
| Αντοχή σε κάμψη: (EN 12190)                               | > 30 N/mm <sup>2</sup>                           |
| Περιεχόμενα χλωρίδια: (EN 1015-17)                        | 0,00 %   |
| Πρόσφυση: (EN 1542)                                       | > 3,0 N/mm <sup>2</sup> (θραύση σκυροδέματος)    |
| Πρόσφυση μετά από 50 κύκλους ψύξης-απόψυξης: (EN 13687-2) | ≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup> (θραύση σκυροδέματος)    |
| Τριχοειδής απορρόφηση νερού: (EN 13057)                   | < 0,1 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>-0,5</sup>      |
| Αντοχή σε τριβή: (BCA method – EN 13892-4)                | AR 0,5   |
| Αντοχή σε εξόλκευση: (EN 1881)                            | Μετατόπιση ≤ 0,6 mm σε φόρτιση 75 kN             |
| Ανθεκτικότητα υπό εφελκυστικό φορτίο: (EN 1544)           | Μετατόπιση ≤ 0,6 mm σε φόρτιση 50 kN για 3 μήνες |
| Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης: (EN 12614)               | ≥ 45°C   |

Καθαρισμός των εργαλείων:

Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς, αμέσως μετά τη χρήση, με το διαλυτικό SM-25.

### Τρόπος χρήσης

#### 1. Υπόστρωμα

Το υπόστρωμα πρέπει να είναι

- στεγνό και σταθερό
- απαλλαγμένο από ξένες ουσίες που εμποδίζουν την πρόσφυση όπως σκόνη, λίπη, λάδια ξυλοτύπων, υλικά ωρίμανσης σκυροδέματος, βαφές κτλ..

Ανάλογα με τη φύση του υποστρώματος, αυτό θα πρέπει να προετοιμαστεί με σκούπισμα, τρίψιμο, αμμοβολή, υδροβολή, σφαιριδιοβολή κτλ. και στη συνέχεια να καθαριστεί από σκόνες με χρήση πεπιεσμένου αέρα.

# EPOMAX-MT

## 2. Καλούπια

Τα καλούπια που θα χρησιμοποιηθούν πρέπει να έχουν στεγανούς αρμούς για να μην υπάρχει διαρροή του υλικού και να είναι τοποθετημένα έτσι ώστε το υλικό να μπορεί να ρέει για να γεμίσει το κενό λόγω βαρύτητας.

Προτείνεται τα καλούπια να επλαιφούν με κάποιο αντικολλητικό υλικό όπως το SPLIT-2000, ώστε στη συνέχεια να αφαιρεθούν πιο εύκολα.

## 3. Ανάμιξη των συστατικών

Τα συστατικά Α, Β και Γ είναι συσκευασμένα με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης.

Αρχικά το συστατικό Α αναδεύεται καλά στο δοχείο του και κατόπιν το συστατικό Β προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό Α. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 1-2 λεπτά με δράπανο χαμηλών στροφών (300 στρ./λεπτό). Είναι σημαντικό η ανάδευση να γίνεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου το μίγμα να έχει πλήρη ομοιογένεια.

Το μίγμα Α+Β μεταφέρεται σε ένα μεγαλύτερο δοχείο και τέλος προστίθεται υπό συνεχή ανάδευση το συστατικό Γ. Η ανάμιξη γίνεται με δράπανο χαμηλών στροφών και διαρκεί μέχρι το μίγμα να αποκτήσει πλήρη ομοιογένεια (περίπου για 3-5 λεπτά).

## 4. Εφαρμογή

Μετά την ανάμιξη, το EPOMAX-MT εγχύεται στο καλούπι από μία πλευρά με συνεχόμενη ροή ώστε να μην παγιδευτεί αέρας.

Για πάκτωση αγκυρίων πρώτα γεμίστε μέχρι τη μέση την οπή με το EPOMAX-MT και εν συνεχεία τοποθετήστε τα αγκύρια.

Αποφύγετε πάχη μεγαλύτερα των 5 cm ανά στρώση. Αν χρειαστεί επιπλέον στρώση αυτή πρέπει να εφαρμοστεί εντός 24 ωρών από την εφαρμογή της πρώτης.

### Κατανάλωση

Η κατανάλωση του EPOMAX-MT είναι περίπου 1,9 kg για πλήρωση χώρου όγκου 1 l.

### Συσκευασία

Το EPOMAX-MT διατίθεται σε συσκευασία 25 kg (Α+Β+Γ).


### Χρόνος ζωής – Αποθήκευση


12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής, αποθηκευμένο στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από την υγρασία και τον παγετό. Η προτεινόμενη θερμοκρασία αποθήκευσης είναι από +5°C έως +35°C.

### Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινοούς μήνες μια ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν από τη χρήση.
- Η πρόσφυση μεταξύ των διαδοχικών στρώσεων μπορεί να διαταραχθεί έντονα από την επίδραση τυχόν υγρασίας ή λόγω ρύπων, που μπορεί να παρεμβληθούν μεταξύ τους.
- Οι επιφάνειες των εποξειδικών στρώσεων πρέπει, μετά την εφαρμογή τους, να προστατεύονται για περίπου 4-6 ώρες από την υγρασία. Η επίδραση της υγρασίας μπορεί να δώσει στην επιφάνεια μια λευκή χροιά ή/και να την καταστήσει κολλώδη. Επίσης μπορεί να επιφέρει διαταραχές κατά τη σκλήρυνση. Απώχρωματισμένες ή κολλώδεις στρώσεις σε τμήματα επιφανειών πρέπει πρώτα να απομακρύνονται με τρίψιμο ή φρεζάρισμα και μετά οι επιφάνειες αυτές να επιστρώνονται εκ νέου.
- Στην περίπτωση που παρεμβάλλεται ανάμεσα στις διαδοχικές στρώσεις ένας μεγαλύτερος, από τον προβλεπόμενο, χρόνος αναμονής ή πρόκειται ήδη χρησιμοποιούμενες επιφάνειες μετά από μακρά περίοδο να επιστρωθούν εκ νέου, τότε πρέπει η παλιά επιφάνεια να καθαριστεί καλά και να τριφτεί επιφανικά. Μετά εφαρμόζεται η καινούργια επίστρωση.
- Το EPOMAX-MT, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν από τη χρησιμοποίηση του υλικού συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

# EPOMAX-MT

|   |
|---|
|    |
| <b>ISOMAT S.A.</b><br>17 <sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios<br>P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece<br><b>13</b>   |
| <b>EN 1504-3</b><br>Concrete repair product, PC (Polymer Concrete)<br><br>DoP No.: EPOMAX-MT/1205-03<br><br>Compressive strength: class R2<br>Chloride ion content: $\leq 0,05\%$<br>Adhesive Bond: $\geq 0,8$ MPa<br>Thermal compatibility part 1: $\geq 0,8$ MPa<br>Capillary absorption: $\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$<br>Dangerous substances: comply with 5.4<br>Reaction to fire: Euroclass F |

|  |
|--|
|   |
| <b>2032</b>  |
| <b>ISOMAT S.A.</b><br>17 <sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios<br>P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece<br><b>22</b><br><b>2032-CPR-10.11</b>  |
| <b>EN 1504-6</b><br>Anchoring of reinforcing steel bar<br>DoP No.: EPOMAX-MT /1309<br><br>Pull-out strength: displacement $\leq 0,6$ mm at load of 75 kN<br>Chloride ion content: $\leq 0,05 \%$<br>Glass Transition temperature: $\geq 45^\circ\text{C}$<br>Reaction to fire: Euroclass F<br>Creep under tensile load: displacement $\leq 0,6$ mm after continuous loading of 50 kN for 3 months<br>Dangerous substances: comply with 5.3 |

**ISOMAT A.B.E.E.**

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

**Θεσσαλονίκη:** 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου

Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανασίου

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Αθήνα:** 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

**www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr**