

EPOMAX-L10

Ενέσιμη εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών, για ρωγμές εύρους 0,5-3,0 mm

Ιδιότητες

Το EPOMAX-L10 είναι ένα διαφανές εποξειδικό σύστημα 2 συστατικών, χωρίς διαλύτες. Παρέχει υψηλή πρόσφυση με το σκυρόδεμα και το χάλυβα, καθώς και υψηλές αντοχές σε θλίψη και κάμψη.

Το EPOMAX-L10 προσφέρει άριστα αποτελέσματα, ακόμη και σε υγρά υποστρώματα. Πληροί τις απαιτήσεις της ASTM C 881-90, Type I, Grade 1, Class B+C. Κατατάσσεται ως προϊόν για έγχυση στο σκυρόδεμα, σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-5. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

Πεδία εφαρμογής

Το EPOMAX-L10 χρησιμοποιείται για την εφαρμογή ρητινενέσεων σε ρηγματώσεις του σκυροδέματος, εύρους 0,5-3,0 mm, με σκοπό τη συγκόλληση και αποκατάσταση της αρχικής μονολιθικότητας του δομικού στοιχείου.

Αποτελεί επίσης πολύτιμο βοήθημα για εμφυτεύσεις και αγκυρώσεις οπλισμών σε υφιστάμενα δομικά στοιχεία.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Απόχρωση συστατικού A:	διαφανές
Απόχρωση συστατικού B:	υποκίτρινο διαφανές
Απόχρωση (A+B):	υποκίτρινο διαφανές
Ιξώδες:	200 ± 40 mPa.s στους +23°C
Πυκνότητα συστατικού A:	1,10 ± 0,03 kg/lit
Πυκνότητα συστατικού B:	1,00 ± 0,03 kg/lit
Πυκνότητα (A+B):	1,08 ± 0,03 kg/lit
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100 : 23,5 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 45 min στους +20°C
Απορρόφηση νερού: (ASTM D 570)	0,62% κ.β. (7 ημέρες)
Ελάχιστη θερμοκρασία σκληρυνσης:	+8°C

Τελικές αντοχές: μετά από 7 ημέρες
στους +23°C

Αντοχή πρόσφυσης
σε εφελκυσμό:
(EN 12618-2) 4,9 N/mm²

Αντοχή πρόσφυσης
σε λοξή διάτμηση:
(EN 12618-3) Μονολιθική θραύση

Ογκομετρική συρρίκνωση: 1,7 %
(EN 12617-2)

Θερμοκρασία υαλώδους
μετάπτωσης:
(EN 12614) ≥ 74 °C

Εργασιμότητα:

- ελάχιστο εύρος ρωγμής 0,5 mm.
- κατάλληλο για εφαρμογή σε ξηρό και ελαφρώς υγρό υπόστρωμα.

(EN 12618-2)

Ανθεκτικότητα: Ναι
(EN 13733)

Διαβρωτική συμπεριφορά: Όχι

Αντοχή σε θλίψη: 70 N/mm²
(DIN EN 196-1)

Αντοχή σε κάμψη: 63 N/mm²
(DIN EN 196-1)

Αντοχή σε εφελκυσμό: 25,7 N/mm²
(ASTM D 638)

Επιμήκυνση θραύσης: 2,2%
(ASTM D 638)

Καθαρισμός των εργαλείων:

Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με το διαλυτικό SM-12, αμέσως μετά τη χρήση τους.

Τρόπος χρήσης

1. Προετοιμασία υποστρώματος

Το υπόστρωμα πρέπει να είναι απαλλαγμένο από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνη, λίπη κλπ. και χωρίς λιμνάζοντα νερά.

2. Ανάμιξη του EPOMAX-L10

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συ-

στατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με κάποιο εργαλείο χειρός (στενή σπάτουλα κλπ.). Είναι σημαντικό το μίγμα να αναδεύεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

Σε περίπτωση που πρέπει να αναμιχθεί ποσότητα μικρότερη από αυτήν που περιέχουν οι συσκευασίες, μεταφέρονται 4 μέρη βάρους του συστατικού Α και 1 μέρος βάρους του συστατικού Β σε ένα καθαρό δοχείο και αναδεύονται καλά όπως περιγράφεται παραπάνω.

3. Διαδικασία εφαρμογής

A) Ρητινένεσις

1. Αφαιρείται ο τυχόν προυπάρχων σοβάς εκατέρωθεν της ρωγμής και καθαρίζεται καλά η επιφάνεια του σκυροδέματος.
2. Σφραγίζεται η ρωγμή με την εποξειδική πάστα EPOMAX-EK (με σπάτουλα) και ταυτόχρονα τοποθετούνται-στερεώνονται τα ακροφύσια κατά μήκος της ρωγμής, σε αποστάσεις περίπου 20 cm, με το ίδιο υλικό.
3. Μετά τη σκλήρυνση του EPOMAX-EK, διενεργείται η διαδικασία της ρητινένεσης με EPOMAX-L10, με πρεσάρισμα του υλικού στις ρωγμές μέσω των ακροφυσίων, κατά τον ακόλουθο τρόπο:
 - α) Τοποθετείται ο σωλήνας εξαγωγής της ρητίνης (π.χ. αλφαδολάστιχο) στο πρώτο ακροφύσιο. Εάν η ρωγμή είναι οριζόντια, ξεκινάμε από το ένα άκρο της. Εάν είναι κατακόρυφη, ξεκινάμε από το χαμηλότερο ακροφύσιο.
 - β) Με χειρισμό της βάνας εξαγωγής της ρητίνης στο καζανάκι πίεσης, πρεσάρεται η ρητίνη στο ακροφύσιο μέχρις ότου αρχίσει να εξέρχεται από το επόμενο ακροφύσιο ή μέχρις ότου καταστεί αδύνατη η άσκηση περαιτέρω πίεσης.
 - γ) Σφραγίζεται το πρώτο ακροφύσιο με την ειδική τάπα και η ρητίνη πρεσάρεται στο αμέσως επόμενο ακροφύσιο, μέχρι να εξέλθει από το μεθεπόμενο κ.ο.κ.
 - δ) Η διαδικασία συνεχίζεται ως ανωτέρω για όλα τα ακροφύσια. Την επόμενη ημέρα οι προεξοχές των ακροφυσίων μπορούν να αφαιρεθούν (με σπάσιμο) και στη συνέχεια μπορεί να αποκατασταθεί ο τυχόν προυπάρχων σοβάς.

B) Εμφύτευση/αγκύρωση οπλισμού

Στην επιθυμητή θέση εμφύτευσης/αγκύρωσης του οπλισμού, διανοίγονται οπές μεγαλύτερης διαμέ-

τρου από τον οπλισμό και σε όσο το δυνατόν μεγαλύτερο βάθος. Σε κατακόρυφες επιφάνειες, η διάνοιξη των οπών δε γίνεται οριζόντια, αλλά με κλίση προς τα κάτω. Ακολουθεί καλός καθαρισμός των οπών από σκόνες κλπ. με πεπιεσμένο αέρα. Το EPOMAX-L10 εφαρμόζεται με έγχυση στις ανοιγόμενες οπές, γεμίζοντάς τις τόσο, ώστε μετά την τοποθέτηση του οπλισμού να υπερχειλίζει ελαφρώς το υλικό.

Κατανάλωση

Για την πλήρωση κενού χώρου 1 lit απαιτούνται περίπου 1,10 kg EPOMAX-L10.

Συσκευασία

Το EPOMAX-L10 διατίθεται σε συσκευασίες (A+B) των 1 kg και 3 kg. Τα συστατικά Α και Β βρίσκονται σε καθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOMAX-L10, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι τελείως ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.

EPOMAX-L10



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L10/1805-02

Concrete injection product
U (F1) W (5) (1/2) (8/35) (1)
Force transmitting and filling of cracks
0.5 mm
Dry and damp cracks
8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic failure

Volumetric shrinkage: < 3.0 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability

Crack width from 0.5 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosion behavior: deemed to have no corrosive effect

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT A.B.E.E.

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

Θεσσαλονίκη: 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου

T.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

Αθήνα: 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

www.isomat.net e-mail: info@isomat.net

Τα τεχνικά δεδομένα και οι οδηγίες που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο είναι αποτέλεσμα της γνώσης και της εμπειρίας από το τμήμα έρευνας και ανάπτυξης της εταιρείας, καθώς και από την εφαρμογή του προϊόντος στην πράξη. Οι συστάσεις και οι προτάσεις σχετικά με την χρήση των υλικών γίνονται χωρίς εγγύηση, αφού οι εκάστοτε συνθήκες κατά την εφαρμογή τους είναι πέρα του ελέγχου της εταιρείας μας. Για τον λόγο αυτό είναι ευθύνη του χρήστη να βεβαιωθεί πως το υλικό είναι κατάλληλο για την προβλεπόμενη εφαρμογή και τις συνθήκες του έργου. Η έκδοση του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου ακυρώνει κάθε άλλη προηγούμενη έκδοση για το ίδιο προϊόν.

