

# EXTRA-TOP

## Oberflächenvergütung für Industrieböden

### Eigenschaften

EXTRA-TOP ist ein gebrauchsfertiges, zementgebundenes Einstreumaterial zur Oberflächenvergütung von zementären Betonböden. Es besteht aus hochwertigem Portlandzement, quarzitären Zuschlagstoffen, alkali- und lichtbeständigen Pigmenten sowie speziellen Additiven. Nach dem Aushärten entsteht eine hochabriebfeste, glatte Betonoberfläche mit hoher Schlagfestigkeit und Lebensdauer.

EXTRA-TOP ist als Zementestrichmörtel CT-C70-F7-AR2 gemäß EN 13813 geprüft.

GEV-EMICODE:  
EC1<sup>PLUS</sup> - sehr emissionsarm

### Anwendungsgebiete

EXTRA-TOP wird zur Herstellung verschleißfester Industriefußböden mit hohen Anforderungen an Festigkeiten gegen mechanische Beanspruchungen und Belastungen eingesetzt. EXTRA-TOP kann auf zementgebundene Untergründe wie Beton- und Zementmörtelböden verarbeitet werden. Es ist speziell geeignet für Betonböden in der Industrie, mittelständischen Betrieben, Kellern, Lagerhallen, Werkstatthallen, Maschinenfabriken, Parkhäusern, Be- und Entladebereichen, Rampenzu- und abfahrten usw.

### Technische Daten

Form:	zementgebundenes Pulver
Farbe:	grau, ziegelrot, ockergelb
Schüttdichte:	1,60 ± 0,20 kg/l

#### EXTRA-TOP grau

Druckfestigkeit:	72,00 ± 2,00 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit:	8,00 ± 1,00 N/mm <sup>2</sup>

#### EXTRA-TOP ziegelrot

Druckfestigkeit:	83,00 ± 5,00 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit:	9,50 ± 1,50 N/mm <sup>2</sup>

#### EXTRA-TOP ockergelb

Druckfestigkeit:	83,00 ± 5,00 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit:	9,50 ± 1,50 N/mm <sup>2</sup>

### Verarbeitung

#### 1. Untergrund

Das Aufbringen von EXTRA-TOP kann auf folgende Untergründe erfolgen:

- Stahlbeton des Tragwerks.
- Ausgleichs- und Nivellierschicht aus Zementmörtel mit einer Schichtdicke von mindestens 5 cm, auf die vorher eine Haftbrücke mit ADIPLAST oder FERROSEAL oder DUREBOND zur besseren Haftung des Zementmörtels auf den vorhandenen Betonboden aufgetragen werden soll.

#### 2. Anwendung

EXTRA-TOP wird als trockenes Materialpulver auf den Frischbeton oder Zementmörtel gleichmäßig eingestreut, sobald der Abbindevorgang eingesetzt hat. Falls erforderlich kann die Oberfläche des Frischbetons oder Zementmörtels nach dem Einstreuen von EXTRA-TOP mit Wasser angefeuchtet werden. Anschließend ist das Material durch maschinelles Abglätten mit einem Flügelglätter zu bearbeiten.

### Verbrauch

3-5 kg/m<sup>2</sup> bei maschineller Einarbeitung

### Lieferform

25 kg-Sack

# EXTRA-TOP

## Lagerung

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum, in verschlossenen Säcken und trockenen Räumen.

## Hinweise

- Während der Aufrührung von EXTRA-TOP muss die Verarbeitungstemperatur von +5 °C bis +30 °C betragen.
- Ein "Bluten" (Wasser absondern) auf der Betonoberfläche wirkt sich sehr negativ auf die Qualität der fertigen Einstreuoberfläche aus.
- Dieses Produkt enthält Zement, welcher mit Wasser alkalisch reagiert und somit als reizend eingestuft ist.
- Beachten Sie die auf den Gebinden angegebenen Hinweise sicherer Benutzung und Schutzmaßnahmen.



### ISOMAT S.A.

17. km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios,  
Griechenland  
11

### EN 13813 CT-C70-F7-AR2

Zementestrichmörtel für die Anwendung in  
Gebäuden

### DoP No.:EXTRA-TOP/1642-03

Brandverhalten: A1<sub>fl</sub>

Freisetzung korrosiver Substanzen: CT

Wasserdurchlässigkeit: NPD

Wasserdampfdurchlässigkeit: NPD

Druckfestigkeit: C70

Biegezugfestigkeit: F7

Verschleißwiderstand: AR2

Schallisolierung: NPD

Schallabsorption: NPD

Wärmedämmung: NPD

Chemische Beständigkeit: NPD

## ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

### HAUPTVERWALTUNG - ANLAGE

17. km Thessaloniki - Ag. Athanasios,  
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Griechenland  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.com.de](http://www.isomat.com.de) e-mail: [info@isomat.com.de](mailto:info@isomat.com.de)