

# EPOXYCOAT

## 2K-Epoxidharzanstrich

### Eigenschaften

EPOXYCOAT ist ein farbiger, lösemittelhaltiger, zweikomponentiger Epoxidharzanstrich mit folgenden Eigenschaften:

- hohe Oberflächenhärte und hohen Abriebwiderstand.
- sehr gute chemische Beständigkeit gegen verdünnte organische und anorganische Säuren, Laugen, Schmier- und Treibstoffe, Wasser, Abwasser und Meerwasser sowie gegen eine Vielzahl von Lösungsmitteln.
- leichte Verarbeitbarkeit.
- Temperaturbeständigkeit zwischen -30 °C und +100 °C unter Trockenlagerung und bis +60 °C unter Wasserlagerung.

### Anwendungsgebiete

EPOXYCOAT eignet sich für die Herstellung verschleißfester und chemisch belastbarer Schutzanstriche auf Beton-, Putz-, und Zementestrichflächen in allen Industriebereichen, wie z.B. in Produktionsräumen, Lagerhallen, Schlachthöfen, Nahrungsmittelverarbeitenden Betrieben, Krankenhäusern, Autogaragen, Werkstätten u.ä.

### Technische Daten

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Basis:                     | zweikomponentiges Epoxidharz   |
| Farbtöne:                  | RAL 7035 (hell grau)<br>RAL 1015 (beige)<br>RAL 9016 (weiß)<br>RAL 7040 (grau) |
| Viskosität*):              | 3.000 ± 500 mPa.s  |
| Dichte:                    | 1,47 kg/lit  |
| Mischungsverhältnis (A:B): | 100:11 %-Gew.  |
| Verarbeitungszeit*):       | ca. 90 min   |

|                              |                                      |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Mindesterhärtungstemperatur: | + 8 °C                               |
| Beschichtungsfähigkeit*):    | nach 8 bis 24 Stunden                |
| Durchhärtung*):              | nach ca. 7 Tagen                     |
| Haftzugfestigkeit:           | >3 N/mm <sup>2</sup><br>(Betonbruch) |

\*) Diese Zeiten gelten für 23±2 °C und 50±5% rel. Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte:  
Die Arbeitsgeräte sind nach Beendigung der Arbeiten sorgfältig mit SM-12 zu reinigen.

### Verarbeitung

Der Untergrund muss sauber, fest, tragfähig, und griffig sowie frei sein von trennenden und haftungsmindernden Substanzen wie Staub, Fett, Gummiabrieb, Anstrichreste u.ä. Darüber hinaus sollte eine rückseitige Feuchtigkeitseinwirkung ausgeschlossen werden. Je nach Beschaffenheit des zu bearbeitenden Untergrundes sind geeignete Verfahren wie z.B. Bürsten, Schleifen, Fräsen, Sand-, Kugel-, Hochdruck- oder Wasserstrahlen zur Vorbereitung einzusetzen. Anschließend ist eine gründliche Reinigung des Untergrundes mit einem Industriestaubsauger zur Staubentfernung erforderlich. Entsprechend dem jeweiligen Untergrund sind außerdem folgende Kriterien zu erfüllen:

#### a) Zementgebundene Untergründe

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Güte des Betons:   | mind. C20/25           |
| Güte des Estrichs: | mind. CT-C25-F4        |
| Haftzugfestigkeit: | >1,5 N/mm <sup>2</sup> |
| Alter:             | mind. 28 Tage          |
| Restfeuchte:       | < 4% (CM-Methode)      |

# EPOXYCOAT

## b) Metallflächen

Eisen- und Stahlflächen müssen frei sein von Rost und von jeglichen korrodierend wirkenden Stoffen, die die Haftung vermindern.

## **2. Grundierung**

Die Grundierung auf zementgebundenen Untergründen erfolgt mit EPOXYPRIMER-W oder DUOPRIMER-PSF mittels Dachdeckerbürste oder Rolle.

Verbrauch: ca. 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>

Falls nach Trocknung der Grundierung kleine Untergrundsäden (Risse, Löcher etc.) vorhanden sind, müssen diese mit DUOPRIMER-PSF (A+B) unter Zugabe von Quarzsand der Körnung 0,3-0,8 mm im Mischungsverhältnis 1:8 bis 1:15 Gew.-Teile verspachtelt werden.

Metallflächen sind mit dem Korrosionsschutzmittel EPOXYCOAT-AC zu grundieren.

Das Aufbringen von EPOXYCOAT sollte innerhalb von 24 Stunden nach der Grundierung erfolgen. Falls EPOXYCOAT erst nach Ablauf von 24 Stunden aufgebracht werden soll, ist zur Sicherstellung der Haftung Quarzsand der Körnung Ø 0-0,4 mm auf die noch frische und noch nicht ausgehärtete Grundierung abzustreuen.

Verbrauch Quarzsand: ca. 2,5-3,0 kg/m<sup>2</sup>.

Nach Aushärtung der Grundierung ist der nicht gebundene Quarzsandanteil gründlich mit einem Industriestaubsauger zu entfernen. Betonuntergründe, die jünger als 28 Tage sind oder einen Feuchtigkeitsgehalt ≥4% aufweisen, sind mit der wasseremulgierenden 3K-Epoxi-Grundierung DUOPRIMER-W zu grundieren. Bei ölkontaminierten und stark feuchtigkeitsbelastenden Untergründen ist

die 2K-Epoxi-Grundierung DUOPRIMER-SG zu verwenden.

## **3. Anmischen von EPOXYCOAT**

Die Komponente B restlos in die Komponente A zugeben und beide Komponenten für ca. 5 Minuten mittels eines langsam laufenden Rührwerks (ca. 300 U/Min) gründlich durchmischen. Das Material muss auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufgerührt werden, damit sich der Härter überall gleichmäßig verteilt und die Mischung homogen wird.

## **4. Anwendung - Verbrauch**

Die erste Schicht von EPOXYCOAT unverdünnt oder verdünnt mit SM-14 (5 %-Gew.) mittels einer Rolle ausführen. Es folgt die zweite Schicht nach Trocknung der ersten, jedoch innerhalb von 24 Stunden. Verbrauch: 200-300 g/m<sup>2</sup>/Schicht.

## **Verpackung**

- 8 kg-Behälter (Kombinationsprodukt A+B)

Beide Komponenten A (Harz) und B (Härter), werden im abgestimmten Verhältnis geliefert.

## **Lagerung**

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum, in original verschlossenen Behältern, in kühlen und trockenen Räumen. Es wird eine Lagerungstemperatur von +5 °C bis +35 °C empfohlen.

# EPOXYCOAT

## Hinweise

- Die Verarbeitungszeit von Epoxidsystemen hängt von der Umgebungstemperatur ab. Die ideale Temperatur, bei der das Material die optimale Verarbeitbarkeit und Reaktionszeit aufweist, liegt zwischen +15°C und +25°C. Niedrige Temperaturen unter +15°C verzögern die Abbindezeit und höhere Temperaturen über +30°C verkürzen die Verarbeitungszeit. In den Wintermonaten empfiehlt es sich, das Material vor Gebrauch im Wasserbad bei ca. +50°C zu erwärmen und danach auf Raumtemperatur abkühlen zu lassen. Damit werden die Verarbeitungseigenschaften wieder hergestellt. Im Gegensatz hierzu wird in den Sommermonaten die Lagerung des Materials in kühlen Räumen empfohlen.
- Bei der Zumischung von Zuschlägen wie z.B. Quarzsand, ist darauf zu achten, dass die Zuschlagsstoffe trocken sind und eine Temperatur von ca. +15 °C haben.
- Die Haftung der einzelnen Schichten aufeinander kann durch Einwirkung von Feuchtigkeit und Verunreinigungen zwischen den einzelnen Arbeitsgängen stark beeinträchtigt werden.
- Oberflächen-Schutzsysteme sind nach ihrer Anwendung für ca. 4-6 Stunden vor Feuchtigkeit (z.B. Regen, Tauwasser) zu schützen. Feuchtigkeit bewirkt eine Weißfärbung bzw. eine Klebrigkeit der Oberfläche und kann zu Störungen bei der Aushärtung führen. Verfärbte bzw. klebrige Oberflächen sind, z.B. durch Schleifen oder Strahlen, abzutragen und erneut zu überarbeiten.
- Tritt zwischen den einzelnen Arbeitsgängen eine längere Wartezeit ein oder sollen die mit Flüssigkunstharzen bereits behandelte Flächen nach einem längeren Zeitraum erneut beschichtet werden, so ist die Oberfläche gut zu reinigen und

gründlich abzuschleifen. Danach ist eine vollständige, porenfreie Neuversiegelung vorzunehmen. Einmaliges Überstreichen ist nicht ausreichend.

- Der Härter (Komponente B) ist ätzend. Deshalb ist unbedingt darauf zu achten, dass die Haut nicht mit dem Härter in Berührung kommt.
- Es empfiehlt sich beim Arbeiten Schutzhandschuhe zu tragen.
- EPOXYCOAT ist nach vollkommener Aushärtung gesundheitlich unbedenklich.
- Beachten Sie die auf den Behältern angegebenen Hinweise sicherer Benutzung und Schutzmaßnahmen.
- Bitte gültiges EG-Sicherheitsdatenblatt beachten.

## VOC-Gehalt

Gemäß der VOC-Richtlinie 2004/42/EG (Anhang II, Tabelle A) beträgt der VOC-Höchstgehalt für die Produktunterkategorie j, Typ Lb, 500g/l (2010) für das gebrauchsfertige Produkt. EPOXYCOAT hat einen VOC-Gehalt <500 g/l.

# EPOXYCOAT



2032

**ISOMAT S.A.**

17. km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios,  
Griechenland

12

**2032-CPR-10.11**

**DIN EN 1504-2**

Oberflächenschutzsysteme für Beton

**DoP No.: EPOXYCOAT/1814-01**

Abriebfestigkeit: < 3000 mg

Kapillare Wasseraufnahme:  $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

Temperaturwechselbeständigkeit:

$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$

Schlagfestigkeit: Klasse I

Haffestigkeit:  $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$  (Betonbruch)

Brandverhalten: Euroklasse F

Gefährliche Stoffe gemäß 5.4

**ISOMAT S.A.**

**BUILDING CHEMICALS AND MORTARS**

**HAUPTVERWALTUNG - ANLAGE**

17. km Thessaloniki - Ag. Athanasios,

Postfach 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Griechenland

Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

**www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu**